

Рис. 176. Примерная планировка контрольно-технического пункта:
 1 — помещение для механика и оператора; 2 — помещение для осмотра автомобилей; 3 —
 смотровые кававы или полуэстакады

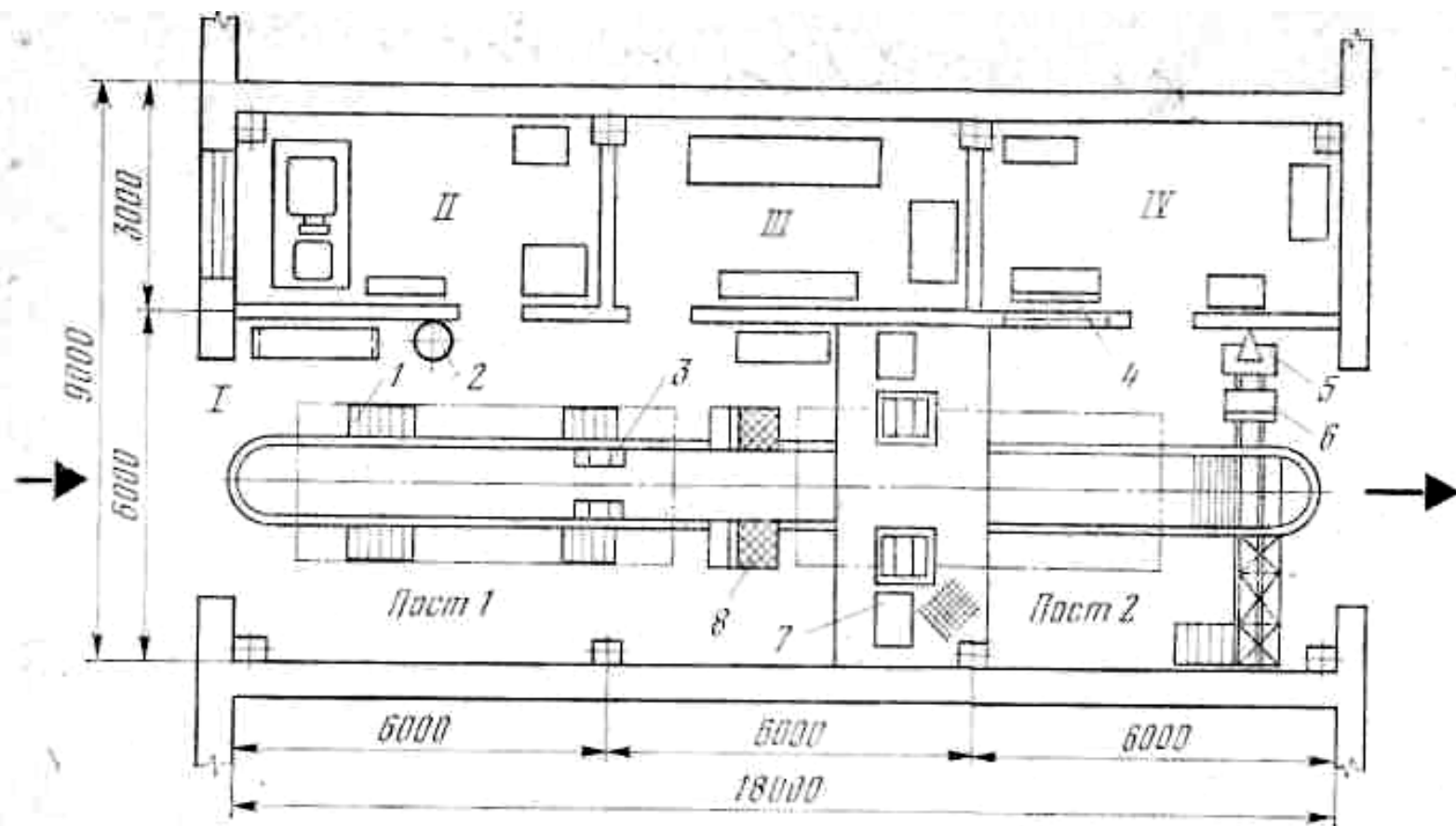


Рис. 4.9. Универсальный участок диагностирования для грузовых автомобилей и автобусов (двухпостовой вариант):

I — помещение постов диагностирования; II — машинное отделение; III — помещение для работ по обслуживанию стендов и приборов; IV — помещение операторов; 1 — установка для обдува колес горячим воздухом; 2 — автоматическая воздухоподводящая колонка для подкачки шин; 3 — гидродъемник; 4 — пульт управления; 5 — стенд для проверки электрооборудования, включая систему зажигания; 6 — прибор для проверки установки фар; 7 — стенд для проверки тормозных и тягово-экономических свойств автомобиля; 8 — площадочный стенд для проверки углов установки управляемых колес

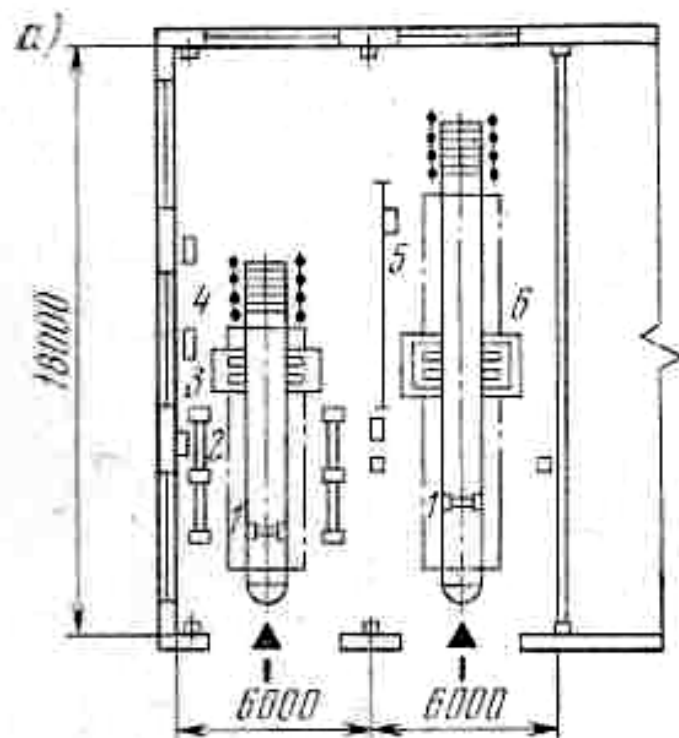
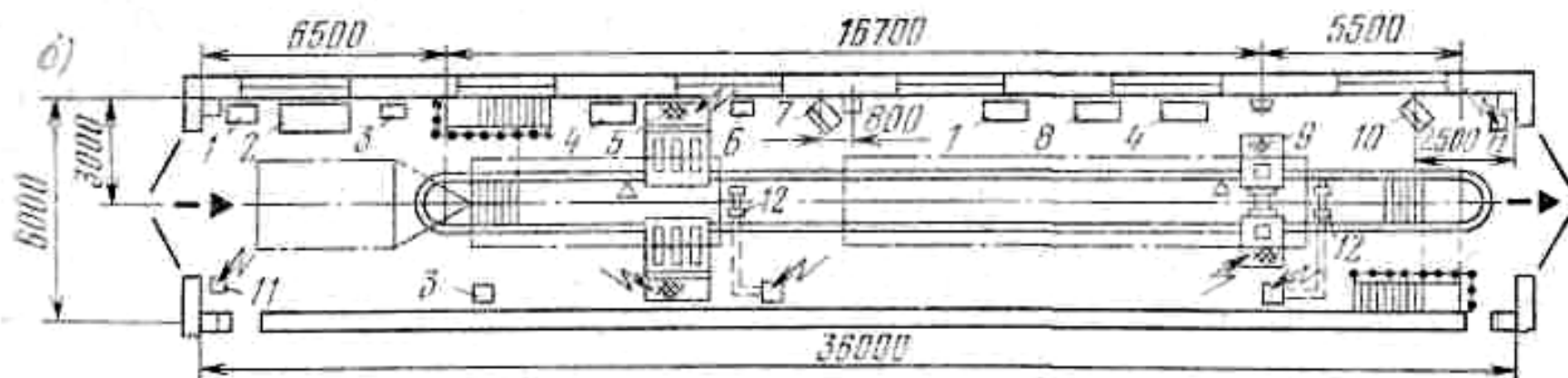


Рис. 4.10. Участки диагностирования Д-1 для грузовых автомобилей:

a — участок для одиночных автомобилей: 1 — подъемник канавный; 2 — измеритель непараллельности мостов; 3 — стенд диагностирования ходовой части автомобиля; 4 — пульт управления стендом диагностирования ходовой части; 5 — пульт управления стендом диагностирования тормозов; 6 — стенд диагностирования тормозных свойств; *б* — участок для автопоездов: 1 — шкаф для приборов; 2 — стол диагноста; 3 — воздухо-раздаточная колонка; 4 — слесарный верстак; 5 — стенд для проверки тормозных механизмов грузовых автомобилей; 6 — электрошкаф; 7 — пульт управления стендом диагностирования тормозов; 8 — стол конторский; 9 — стенд для проверки углов установки передних колес автомобилей; 10 — пульт управления стендом проверки углов установки колес; 11 — механизм открывания ворот; 12 — подъемник канавный



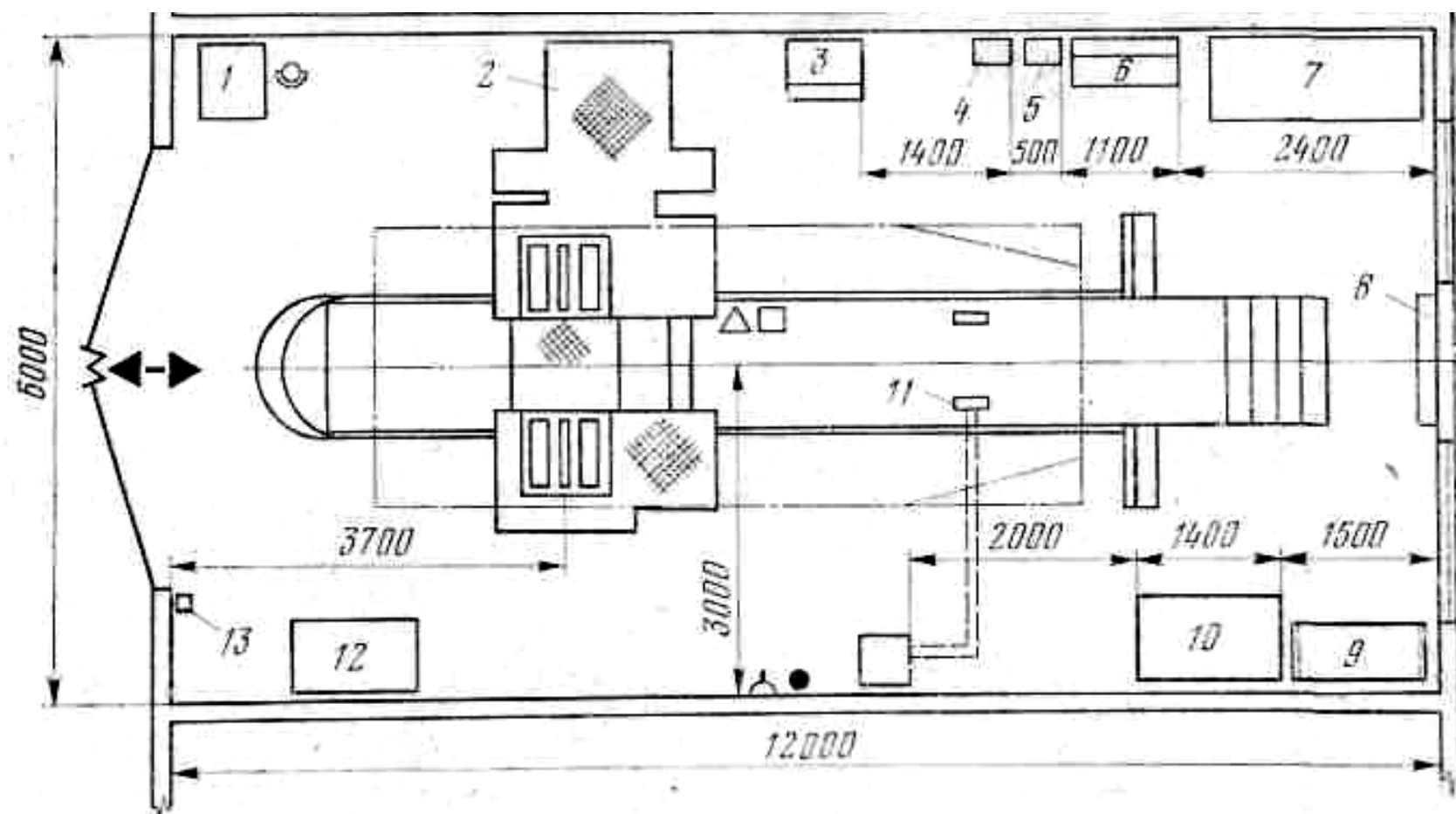
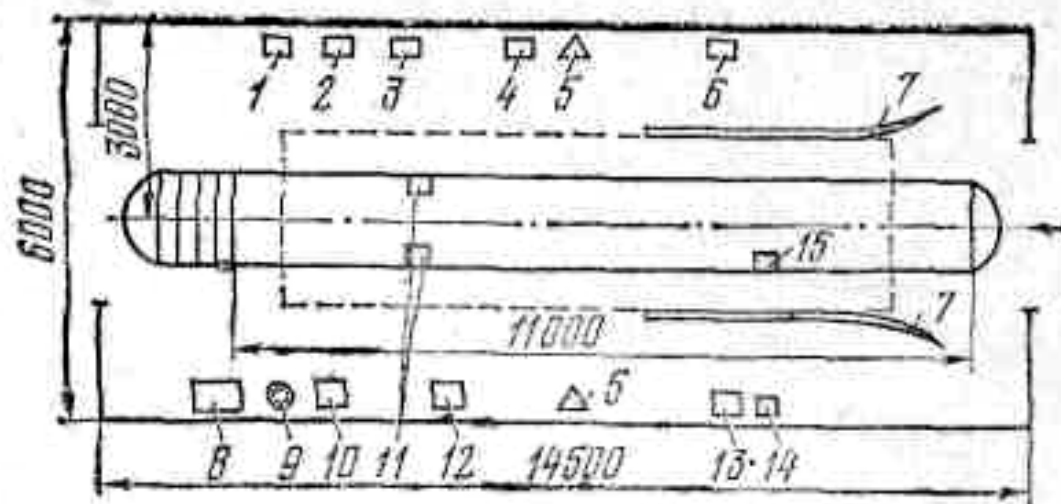


Рис. 4.11. Участок диагностирования Д-2 для грузовых автомобилей:

1 — реостат управления стендом; 2 — стенд для проверки тягово-экономических свойств автомобиля; 3 — передвижной стенд для проверки электрооборудования; 4 — бачок для топлива; 5 — приспособление для замера расхода топлива; 6 — пульт управления стендом; 7 — стол диагноста; 8 — световое табло; 9 — стеллаж для инструмента; 10 — слесарный верстак; 11 — подъемник канавный; 12 — шкаф для приборов; 13 — механизм открывания ворот

Рис. 190. Технологическая планировка универсального поста для ТО-1 автобусов:

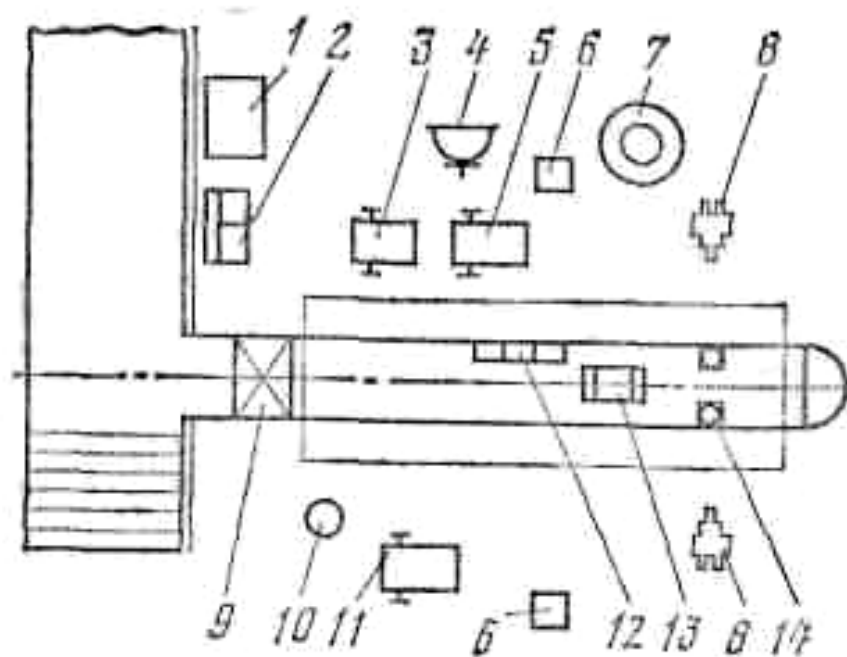
1 — тележка для сбора фильтрующих элементов; 2 — стол-ванна для промывки фильтров; 3 — стол-ванна для чистого масла на подставке; 4 — ларь для чистых обтирочных материалов; 5 — наконечник с манометром для воздухопроводящего шланга; 6 — стационарная компрессорная установка; 7 — направляющие для колес автобуса; 8 — слесарный верстак; 9 — стеллаж-вертушка для нормалей; 10 — масло-раздаточная колонка; 11 — подъемник с креплением на стенке канавы; 12 — электромеханический соленомагнететель; 13 — маслораздаточный бак; 14 — переносный ящик для инструмента и нормалей; 15 — подставка для работы в осмотровой канаве



8 — слесарный верстак; 9 — стеллаж-вертушка для нормалей; 10 — масло-раздаточная колонка; 11 — подъемник с креплением на стенке канавы; 12 — электромеханический соленомагнететель; 13 — маслораздаточный бак; 14 — переносный ящик для инструмента и нормалей; 15 — подставка для работы в осмотровой канаве

Рис. 187. Технологическая планировка универсального туликового поста для ТО-1

1 — слесарный верстак; 2 — ларь для обтирочных материалов; 3 — тележка для транспортировки аккумуляторных батарей; 4 — трехфазная штепсельная розетка; 5 — передвижной пост слесаря-авторемонтника; 6 — воздухоподдаточные автоматические колонки; 7 — стеллаж-вертушка для крепежных деталей; 8 — гайковерты для гаек колес; 9 — переходной мостик; 10 — установка для отсоса отработавших газов; 11 — передвижной пост электрика; 12 — ящик для инструмента и крепежных деталей; 13 — подставка под ноги для работы в осмотровой канаве; 14 — подъемник гидравлический, передвижной



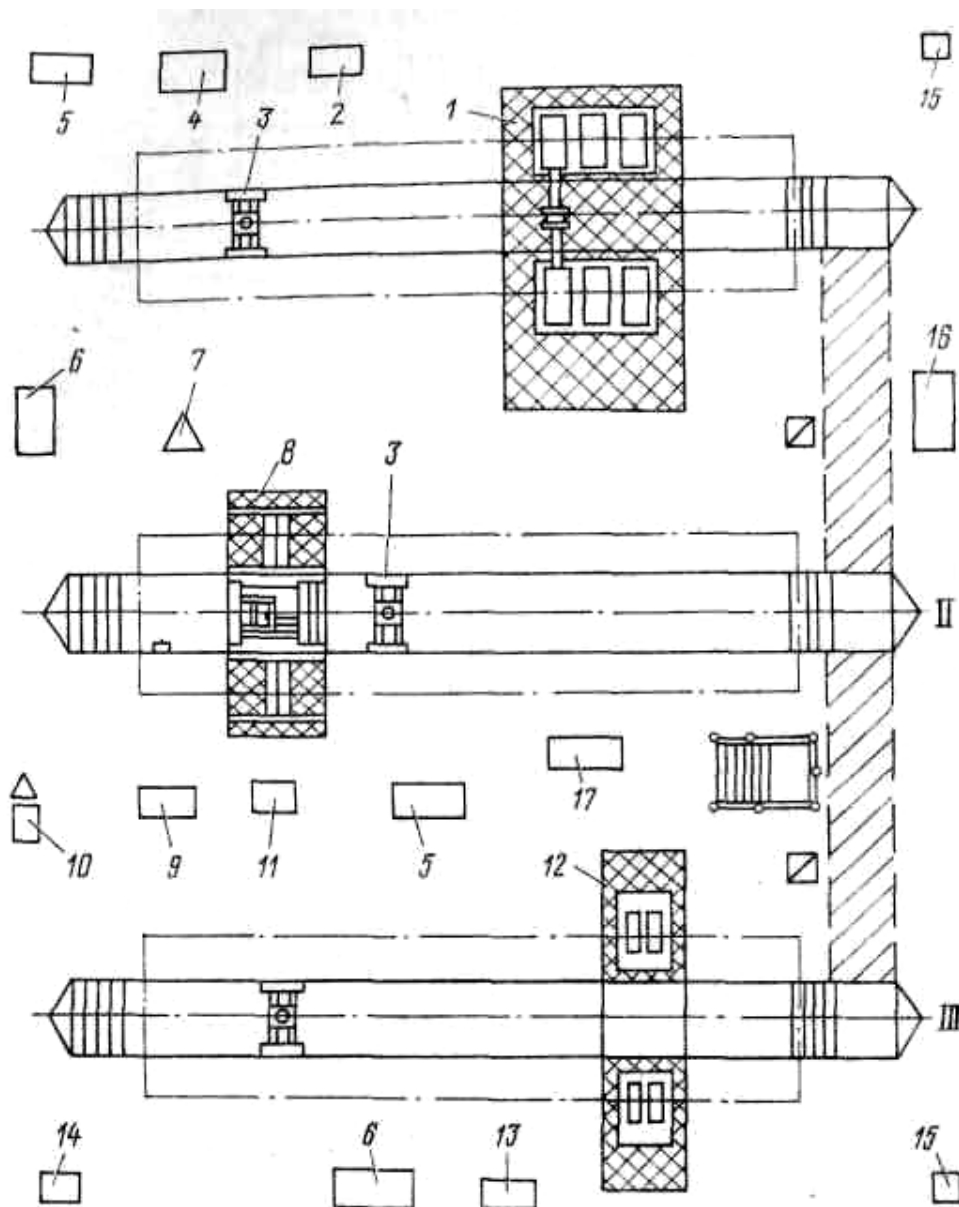


Рис. 68. Схема планировки постов диагностики грузовых автомобилей: I — пост контроля и диагностики тягово-экономических показателей; II — пост контроля и диагностики переднего моста, автошин и рулевого управления; III — пост контроля и диагностики тормозной системы; 1 — стенд тяговый, модель К467М; 2 — пульт управления стенда; 3 — подъемник, модель П113; 4 — анализатор двигателя, модель К451; 5 — шкаф для приборов; 6 — стол оператора; 7 — прибор для проверки света фар, модель К303 или К310; 8 — стенд для проверки углов установки передних колес; модель КИ4872-ГОСНИТИ; 9 — пульт управления стенда; 10 — воздухоподдаточная колонка, модель С 413; 11 — установка для проверки гидроусилителя руля, модель К465М; 12 — тормозной стенд, модель К259 или КИ4998; 13 — пульт управления стенда; 14 — стенд для проверки пневмооборудования, модель К245 или К235; 15 — ларь; 16 — верстак слесарный; 17 — установка для прокачки тормозов, модель С905

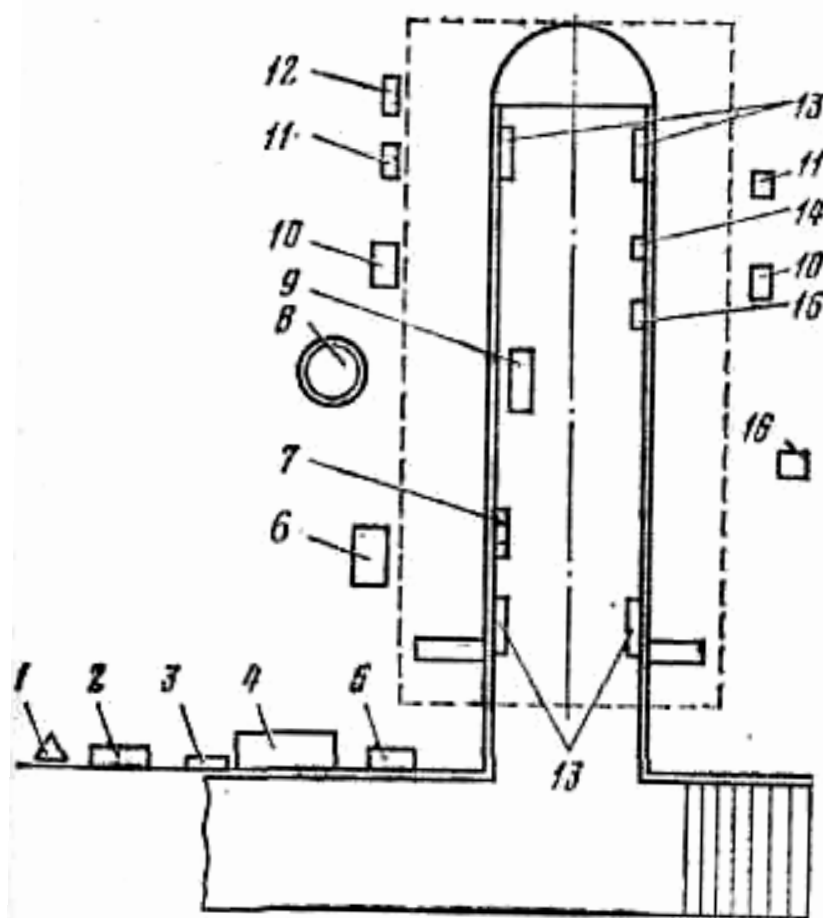


Рис. 196. Схема технологической планировки поста ТО-2 на тупиковой канаве:

1 — подвод сжатого воздуха; 2 — тележка для транспортировки аккумуляторных батарей; 3 — бак для тормозной жидкости; 4 — слесарный верстак; 5 — ларь для обтирочного материала; 6 — тележка электрика-карбюраторщика; 7 — ящик для инструмента и мелких деталей; 8 — вращающийся стеллаж для мелких деталей; 9 — подставка под ноги рабочего при работе в осмотровой канаве; 10 — тележка передвижная слесаря; 11 — тележка для снятия и установки колес автомобиля; 12 — гайковерт для гаек колес; 13 — подъемник для вывешивания колес автомобиля; 14 — установка для отсоса отработавших газов; 15 — гайковерт для гаек стремянок рессор; 16 — воздухораздаточная автоматическая колонка

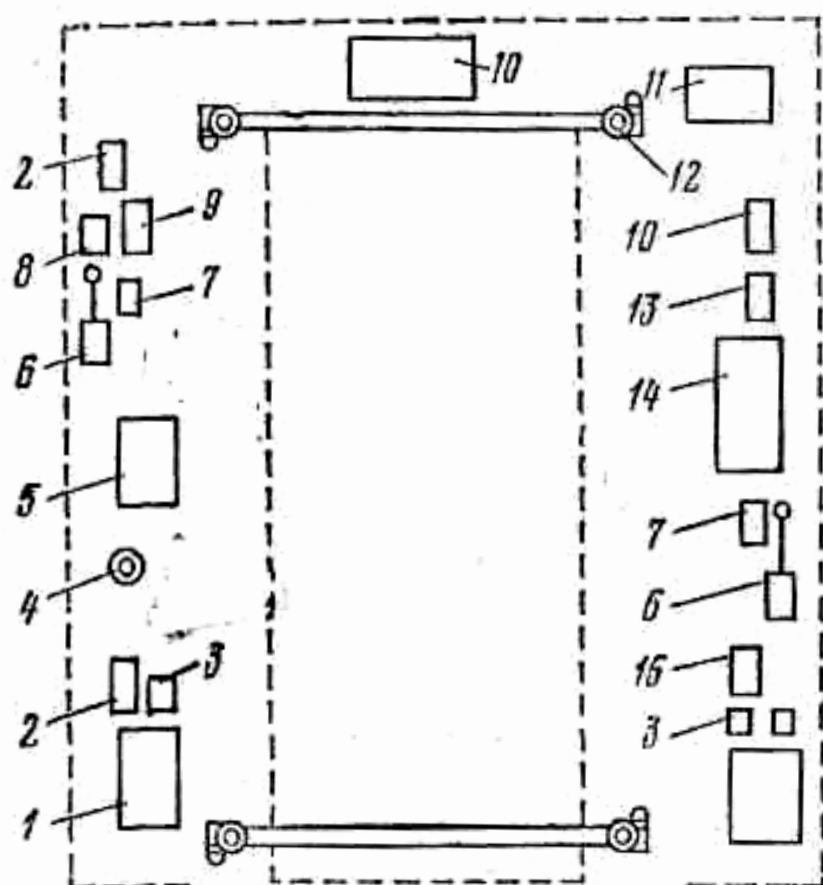


Рис. 197. Схема технологической планировки поста ТО-2, оборудованного подъемником:

1 — тележка для снятия и установки колес; 2 — ванна для промывки тормозных колодок; 3 — гайковерт для гаек колес; 4 — вращающийся стеллаж; 5 — секционный шкаф; 6 — гайковерт для гаек стремянок рессор; 7 — воздухоподдаточная автоматическая колонка; 8 — тележка для перевозки аккумуляторных батарей; 9 — стол-тележка электрика; 10 — кашеллярский стол; 11 — ларь для обтирочных материалов; 12 — подъемник; 13 — ящик для негодных деталей; 14 — верстак слесарный с тисками; 15 — передвижная подставка для рабочего при выполнении работ сверху

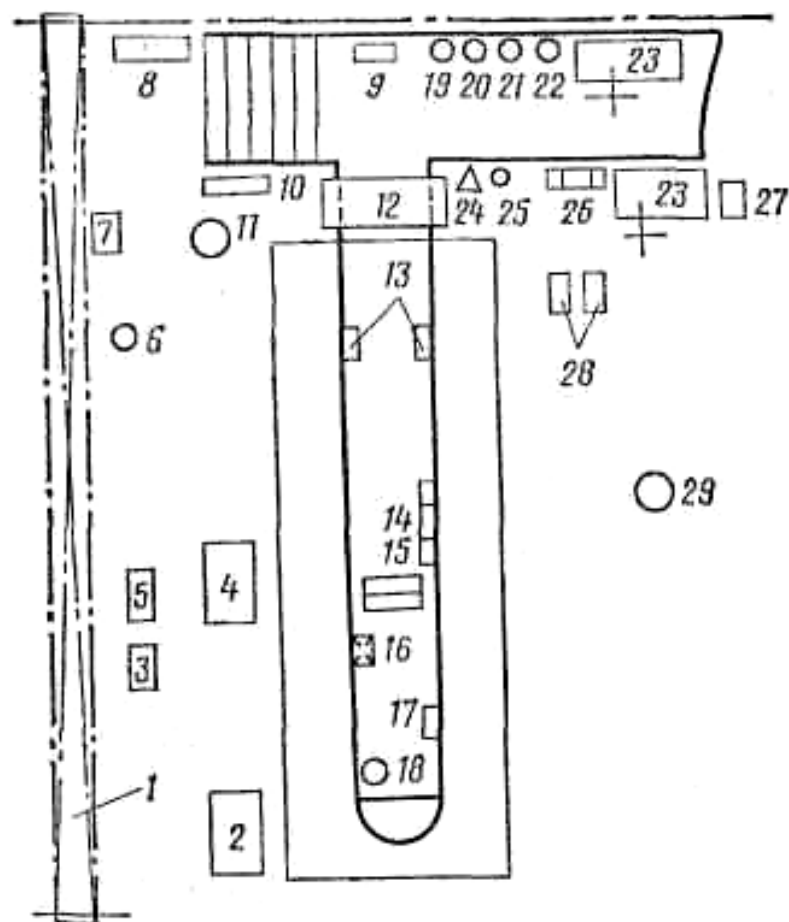


Рис. 210. Схема технологической планировки универсального поста ТР автомобилей:

1 — кран-балка; 2 — тележка для снятия и постановки колес; 3 — гайковерт для гаек фланцев полуосей; 4 — передвижной пост слесаря-авторемонтника; 5 — тележка для снятия и постановки рессор; 6 — переносная маслораздаточная колонка; 7 — гайковерт для гаек колес; 8 — шкаф для приборов и приспособлений; 9 — приспособление для снятия и постановки коробки передач; 10 — приспособление для снятия и постановки кабины; 11 — масляный бак для масла «Р»; 12 — переходной мостик; 13 — подъемник гидравлический с креплением на стенке осмотровой канавы; 14 — ящик для крепежных деталей и инструментов; 15 — подставка под ноги при работе в осмотровой канаве; 16 — установка для отсоса отработавших газов; 17 — гайковерт для гаек стремянок рессор; 18 — маслораздаточный бак для трансмиссионного масла; 19 — маслораздаточный бак для масла гипоидных передач; 20 — емкость для слива трансмиссионных масел; 21 — емкость для слива воды; 22 — емкость для слива отработавших масел для двигателей; 23 — верстак слесарный; 24 — кран подвода сжатого воздуха; 25 — кран водвода воды; 26 — стеллаж-кассета для крепежных деталей; 27 — ларь для обтирочных материалов; 28 — подставка под двигатель; 29 — бак для тормозной жидкости

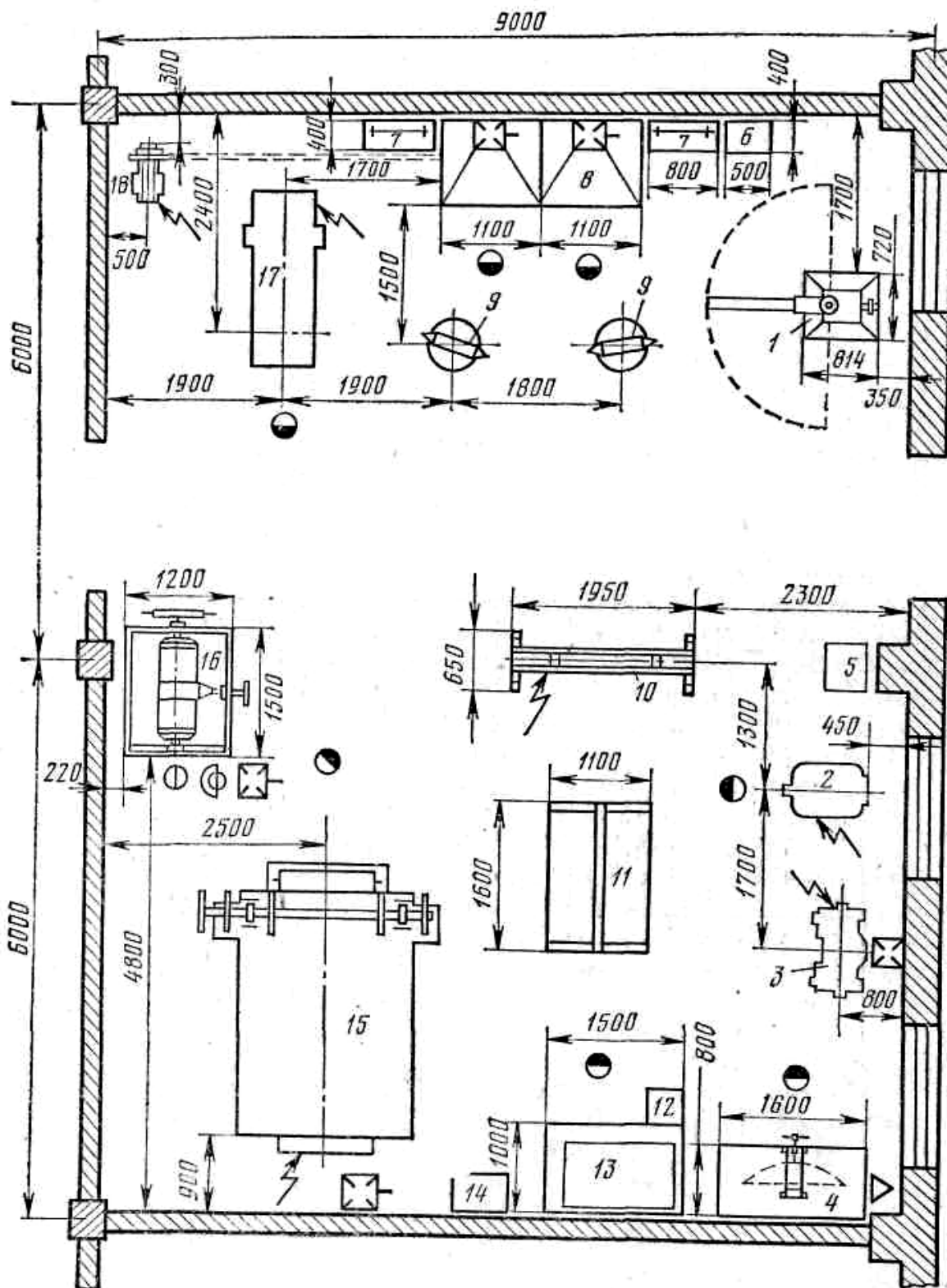


Рис. 213. Планировка кузнечно-рессорного отделения:

1 — стенд для рихтовки рессор; 2 — вертикально-сверлильный станок; 3 — обдирочно-шлифовальный станок; 4 — стенд для сборки рессор; 5 — ящик для песка; 6 — ящик для угля; 7 — ларь для кузнечного инструмента; 8 — горн кузнечный на два огня; 9 — наковальня; 10 — стенд для испытания рессор; 11 — стеллаж для рессорных листов; 12, 13 — плита правочная на подставке; 14 — щит управления печью; 15 — камерная электрическая печь; 16 — установка для закалки рессорных листов; 17 — пневматический молот; 18 — воздуходувка к горну

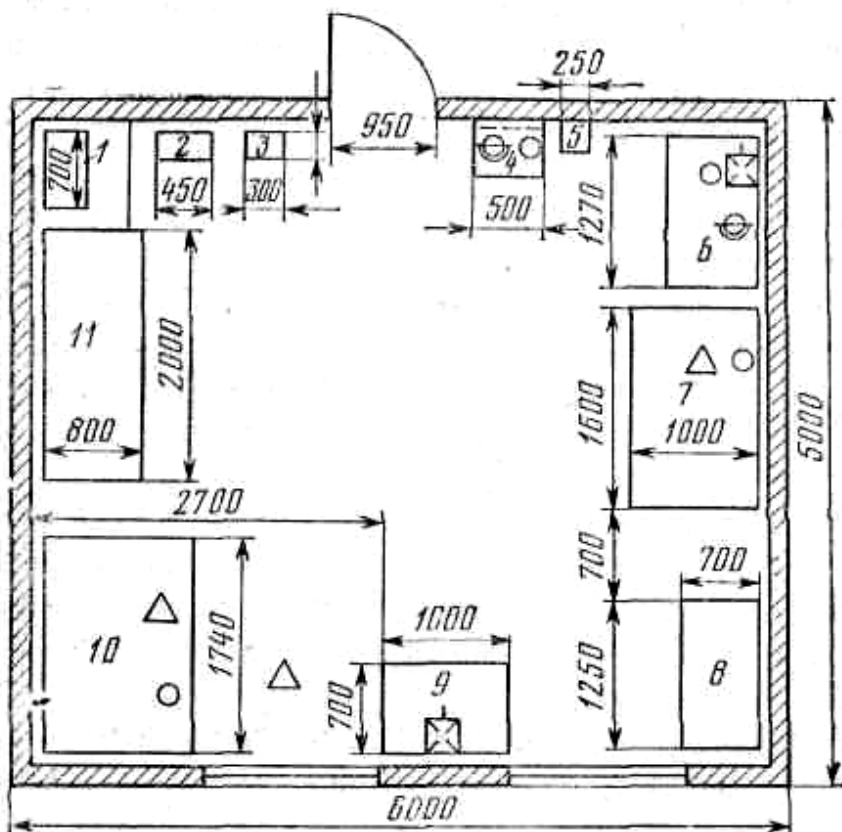


Рис. 214. Технологическая планировка рабочего места медника (медницкое отделение):

- 1 — силовой щит; 2 — диспетчерская связь; 3 — ящик с песком; 4 — стальная эмалированная раковина; 5 — электрический рукошитель; 6 — установка для промывки топливных баков; 7 — ванна для испытания топливных баков; 8 — слесарный верстак с тисками; 9 — вытяжной шкаф для электротигелей; 10 — стэнд для ремонта и испытания радиаторов; 11 — стеллаж для радиаторов и топливных баков

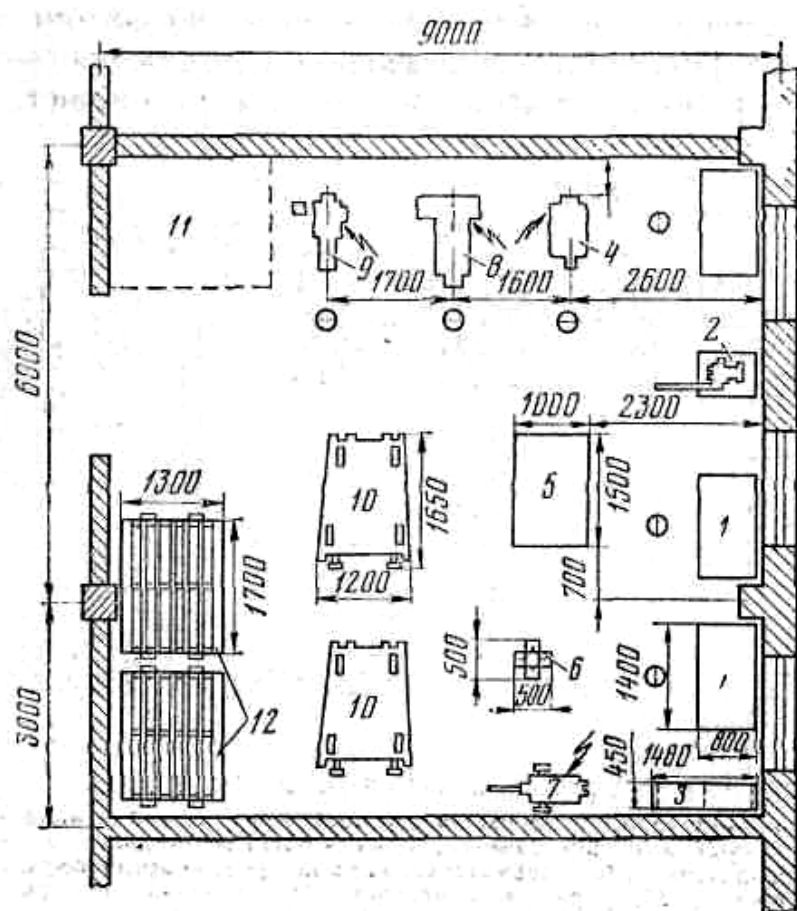


Рис. 215. Планировка жестяницкого отделения:

- 1 — верстаки жестяника; 2 — рычажные ножницы; 3 — стеллаж для деталей; 4 — вертикально-сверлильный станок; 5 — правочная плита; 6 — стэнд для ручной рихтовки; 7 — передвижной обдирочно-шлифовальный станок; 8 — зиг-машина; 9 — аппарат для точечной сварки; 10 — тележка-стэнд для ремонта кабин; 11 — площадка для листового материала; 12 — стеллажи для крыльев

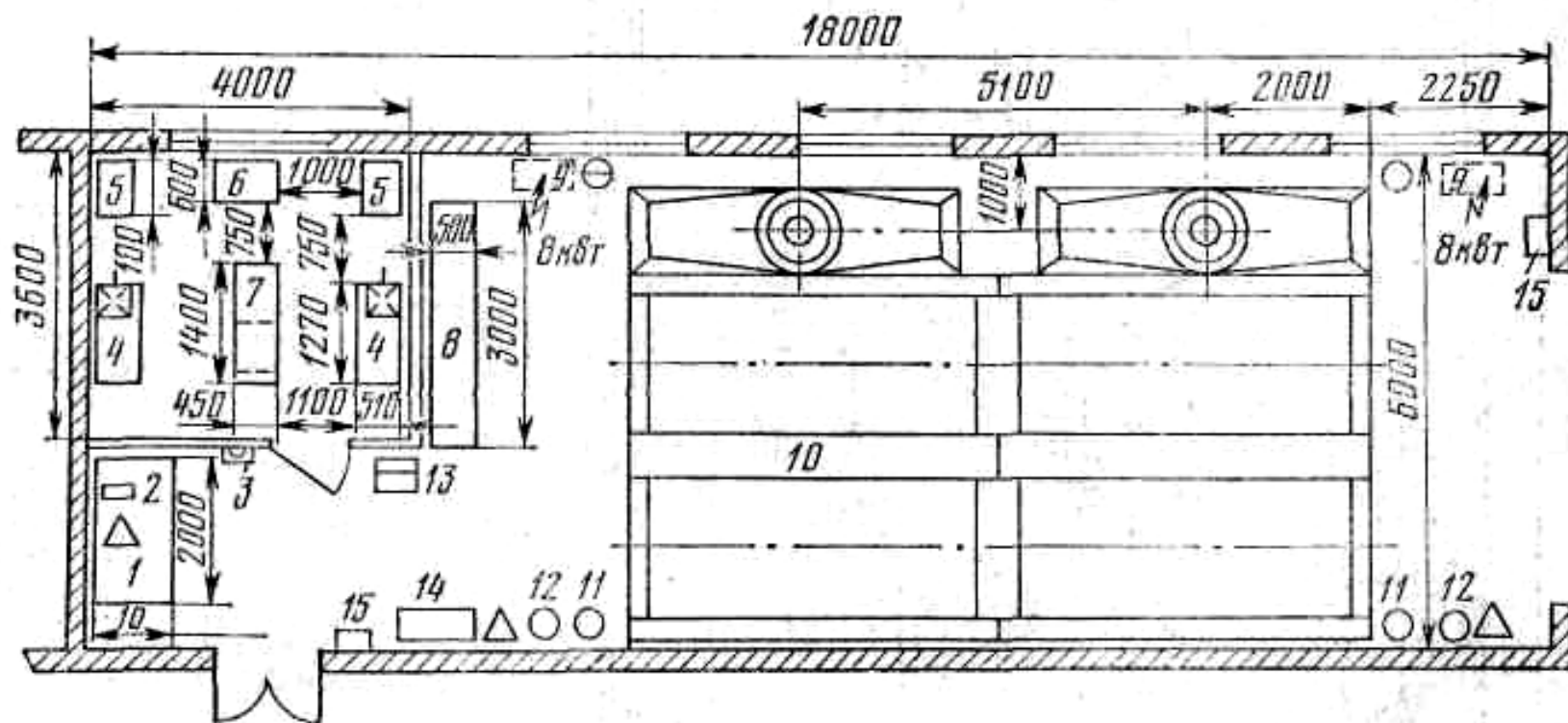


Рис. 216. Планировка малярного отделения и рабочего места маляра:

1 — верстак маляра; 2 — средства сигнализации; 3 — противопожарный инвентарь; 4 — шкаф; 5 — стол с мраморной плитой; 6 — стол для вискозиметра; 7 — секционный стеллаж; 8 — полочный стеллаж; 9 — центробежный насос; 10 — окрасочная камера; 11 — краскоагнетательный бак; 12 — маслолагооиделитель; 13 — ящик для отходов; 14 — тележка; 15 — раковина (умывальник)

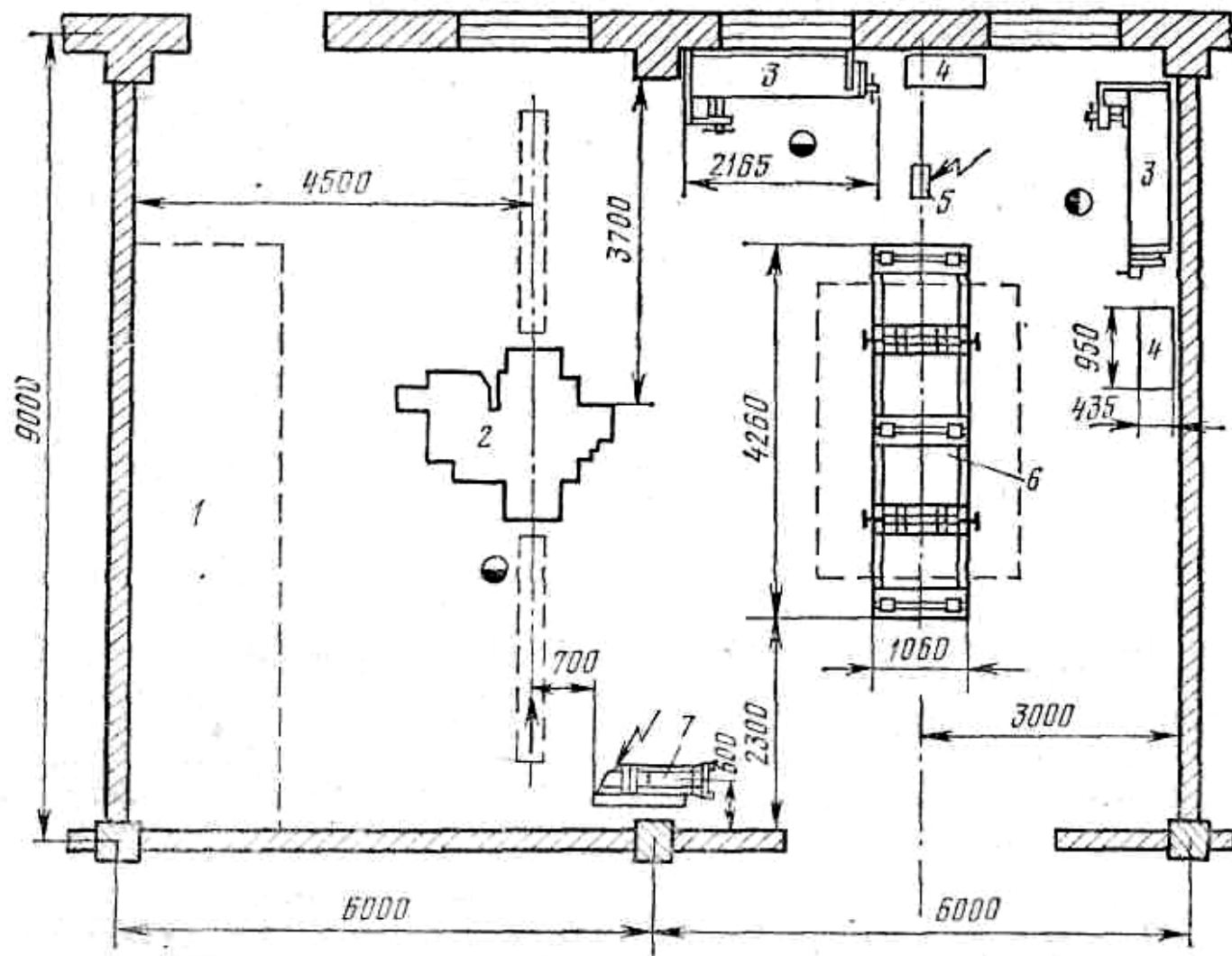


Рис. 217. Планировка столярного отделения:

1 — площадка для пиломатериалов; 2 — универсальный деревообрабатывающий станок; 3 — столярный верстак; 4 — настенный шкаф для столярных инструментов; 5 — тельфер; 6 — стенд для ремонта платформ при помощи кондуктора для разборочно-сборочных работ; 7 — точило

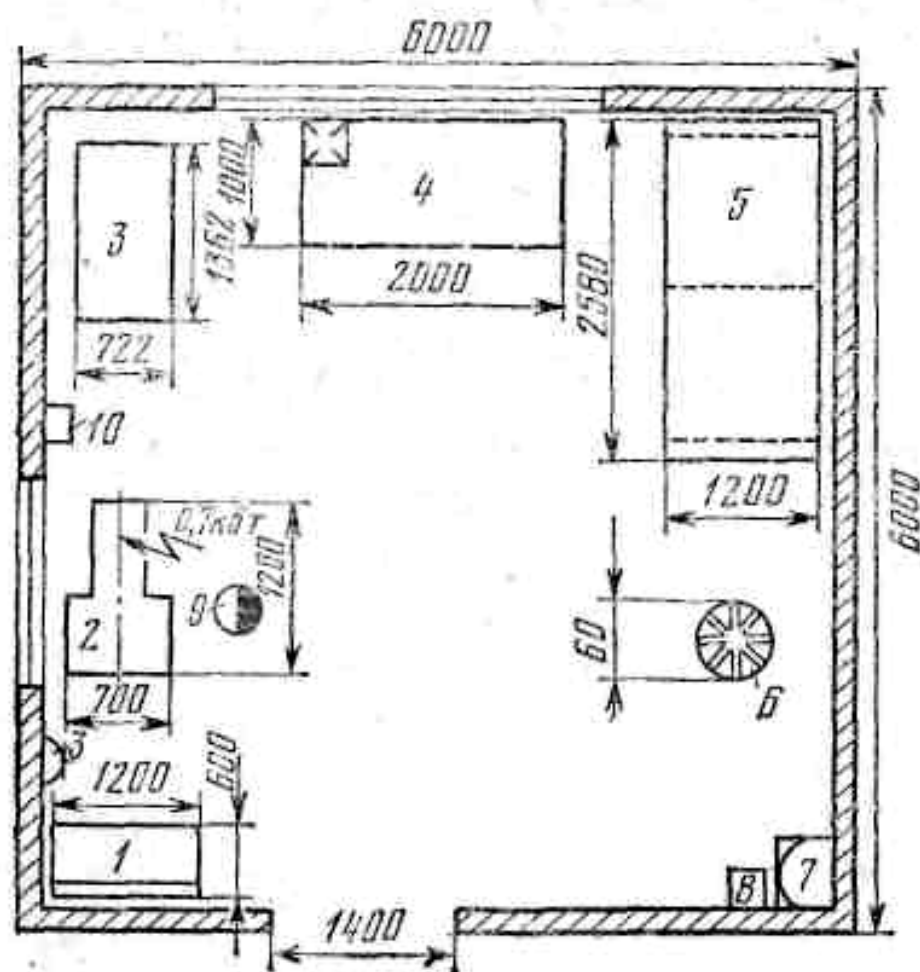


Рис. 218. Планировка обойного отделения:

1 — шкаф для материалов; 2 — швейная машина с электрическим приводом; 3 — ларь для материалов; 4 — верстак для обойных работ; 5 — стеллаж для подушек и спинок сидений; 6 — вращающийся стеллаж; 7 — умывальник; 8 — электрический рукосушитель; 9 — стул; 10 — телефон

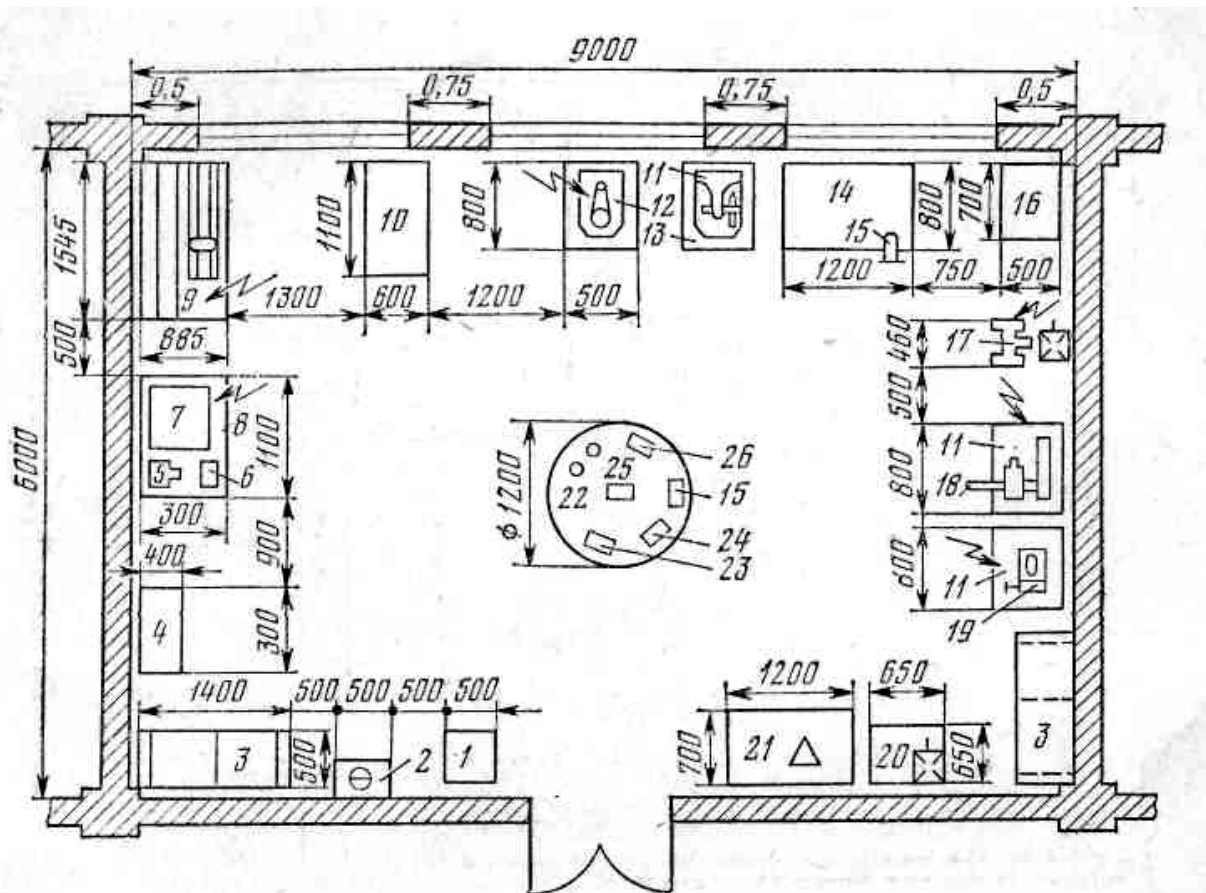


Рис. 219. Планировка электротехнического отделения:

1 — ларь для отходов; 2 — умывальник; 3 — секционный стеллаж для хранения оборудования; 4 — ларь для обтирочных материалов; 5 — прибор для проверки и очистки свечей; 6 — прибор для проверки шитовых контрольно-измерительных приборов; 7 — стенд для проверки приборов системы зажигания; 8 — стол для приборов; 9 — универсальный контрольно-испытательный стенд; 10 — конторский стол; 11 — подставка под оборудование; 12 — настольно-сверлильный станок; 13 — реечный ручной пресс; 14 — слесарный верстак; 15 — слесарные тиски; 16 — тумбочка для хранения инструментов; 17 — электрозаточный станок; 18 — станок для проточки коллекторов; 19 — настольно-токарный станок; 20 — сушильный шкаф; 21 — установка для разборки, мойки и обдувки деталей; 22 — круглый вращающийся стол электрика; 23 — приспособление для отвергивания башмаков генераторов и стартеров; 24 — приспособление для разборки и сборки генераторов; 25 — место для инструментов; 26 — прибор для проверки шкворней генераторов

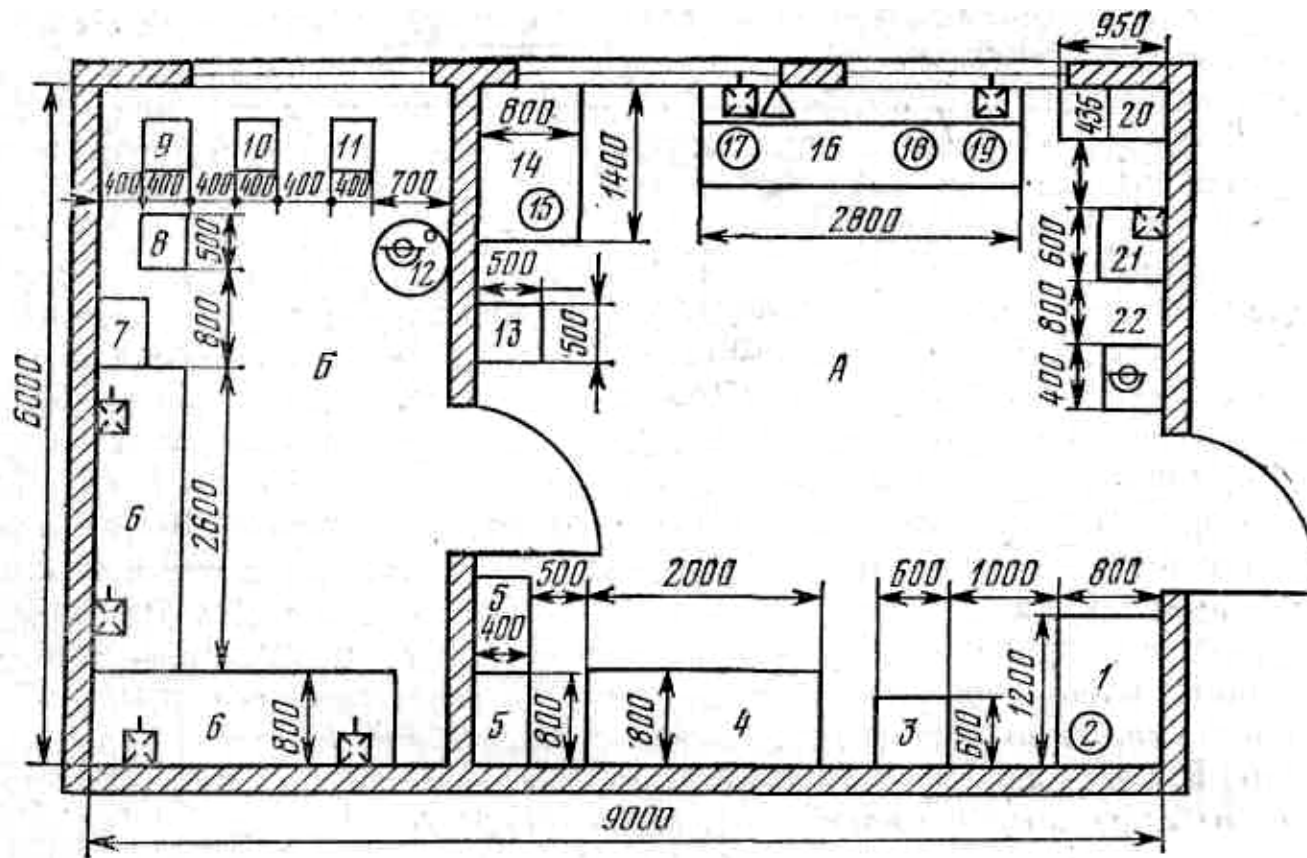


Рис. 220. Планировка аккумуляторного отделения:

1 — стеллаж для ожидающих ремонта аккумуляторных батарей; 2 — приспособление для проверки аккумуляторных батарей; 3 — ларь для обтирочных материалов; 4 — стеллаж для ожидающих заряда аккумуляторных батарей; 5 — селеновый выпрямитель; 6 — шкаф для заряда аккумуляторных батарей; 7 — тумбочка для инструментов; 8 — приспособление для розлива электролита; 9 — штатив с бутылкой для хранения кислоты; 10 — бак для разведения электролита; 11 — бак для дистиллированной воды; 12 — электродистиллятор; 13 — ящик с песком; 14, 16 — верстак для сборки аккумуляторов; 15 — прибор для сварки деталей аккумуляторов; 17 — газовая горелка; 18 — электротигель для плавки мастики; 19 — электротигель для плавки свинца; 20 — шкаф для приборов и приспособлений; 21 — ванна для слива электролита; 22 — раковина (умывальник)

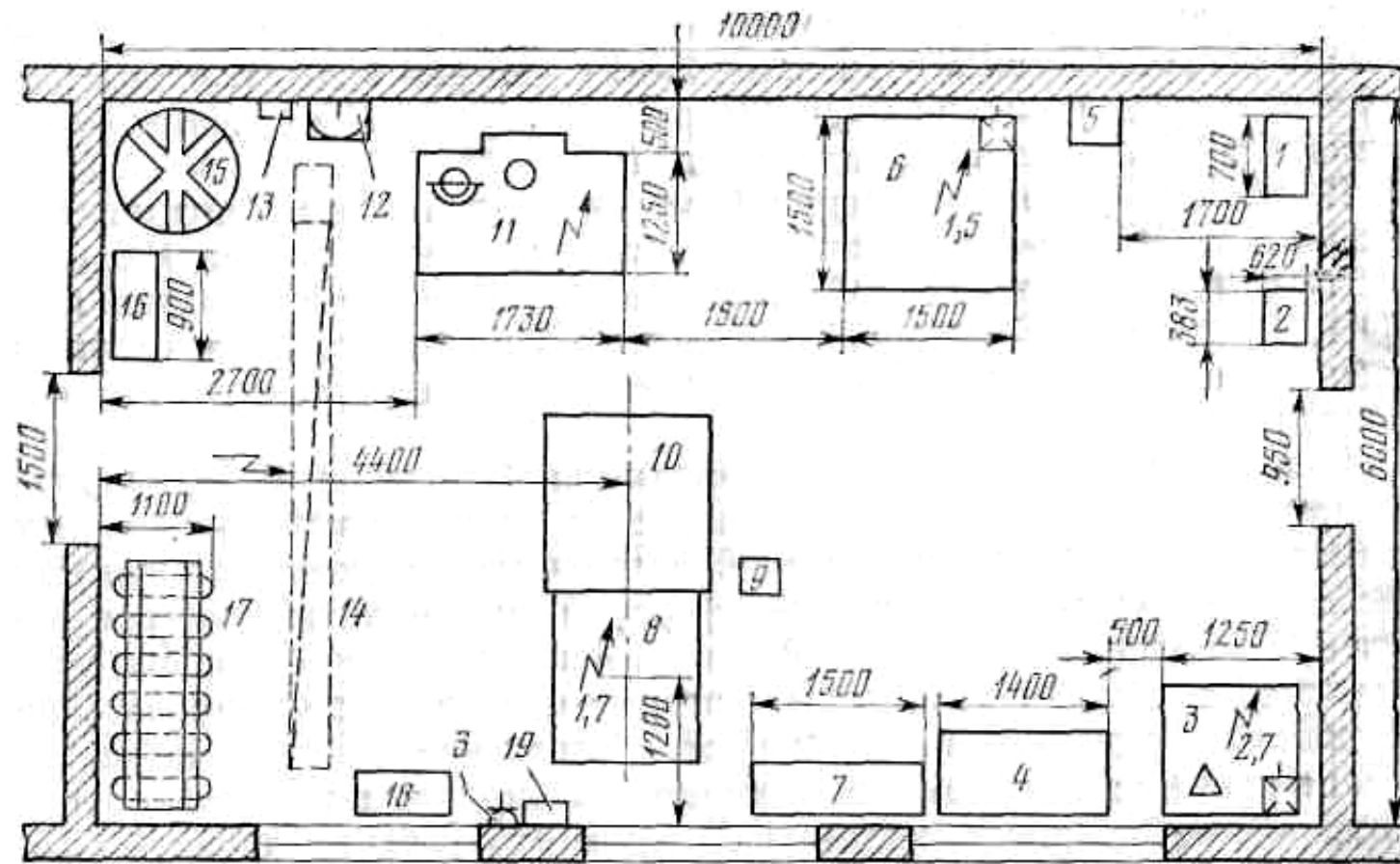


Рис. 222. Планировка шиномонтажного отделения:

1 — силовой щит; 2 — приспособление для правки замочных колец; 3 — станок для очистки ободьев дисков; 4 — верстак; 5 — ящик для хранения песка; 6 — сушильная камера; 7 — стеллаж для хранения дисков колес; 8 — стенд для монтажа колес; 9 — пылесос (он же пульверизатор); 10 — площадка для монтажа колес; 11 — машина для мойки колес; 12 — стальная эмалированная раковина; 13 — электрический рукосушитель; 14 — подвесная кран-балка; 15 — вешалка для хранения камер; 16 — шкаф для хранения средств защиты; 17 — стеллаж для хранения колес и покрышек; 18 — предохранительная клетка для накачивания шин; 19 — воздухоподаточная колонка

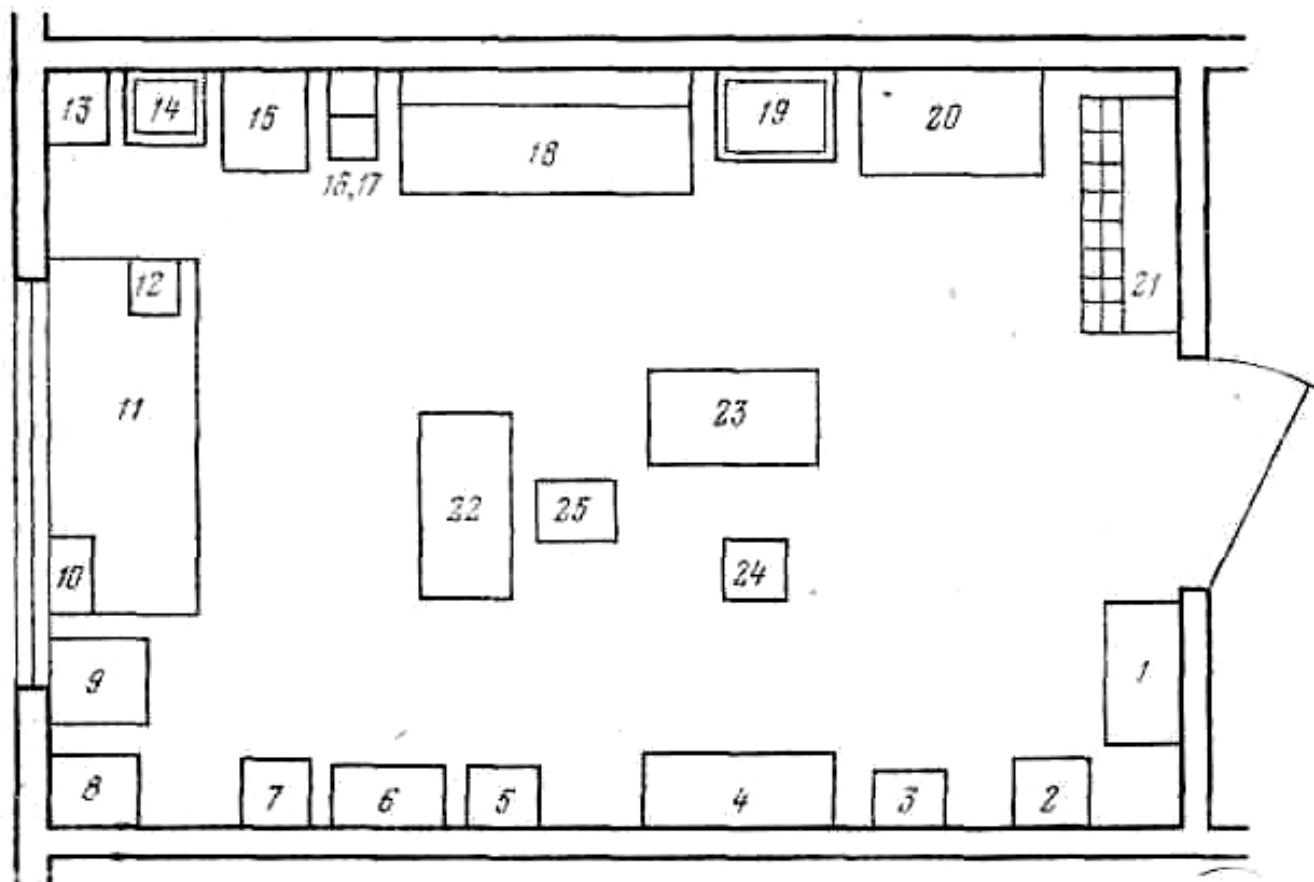


Рис. 34. План расстановки оборудования в электротехническом отделении:

1 — шкаф для одежды; 2 — ящик для отходов; 3 — умывальник; 4 — шкаф для хранения приборов и запасных частей; 5 — сверлильный настольный станок; 6 — станок для проточки коллекторов; 7 — выпрямитель; 8 — стенд для проверки системы зажигания; 9 — стенд для проверки генераторов, реле-регуляторов и стартеров; 10 — электрораспределительный щит; 11 — электромонтажный верстак; 12 — пресс-отвертка; 13 — верстацкий пресс; 14 — ванна для пропитки якорей и катушек; 15 — сушильный шкаф; 16 — приспособление для проверки свечей зажигания на герметичность; 17 — прибор для очистки и проверки свечей зажигания; 18 — слесарный верстак; 19 — ванна для мойки агрегатов и деталей; 20 — стол-верстак для агрегатов, поступивших в отделение; 21 — стеллаж для хранения агрегатов; 22 — канцелярский стол; 23 — стол для деталей; 24 — заточный станок; 25 — стул

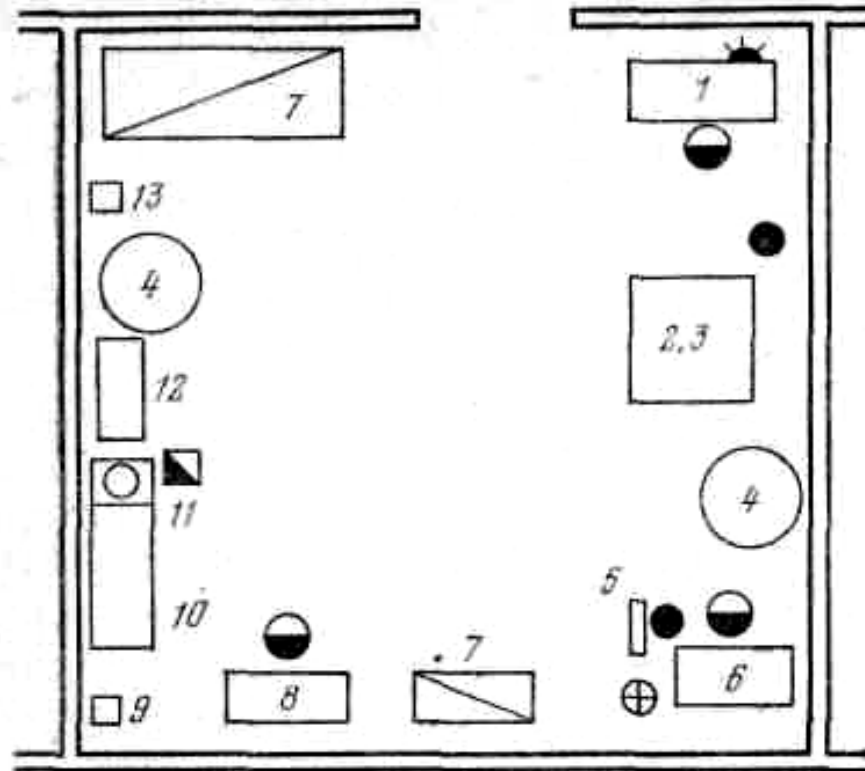


Рис. 27. План расстановки оборудования шиномонтажного участка:

1 — станок для балансировки колес; 2 и 3 — стенды для демонтажа и монтажа шин; 4 — вешалка для камер; 5 — барабан с самонаматывающимся шлангом для воздуха; 6 — ванна для проверки камер; 7 — стеллаж для колес; 8 — электровулканизационный аппарат; 9 — точильный станок; 10 — верстак для ремонта шин и камер; 11 — привод шероховального инструмента или станок для шероховки; 12 — шкаф; 13 — ящик для мусора

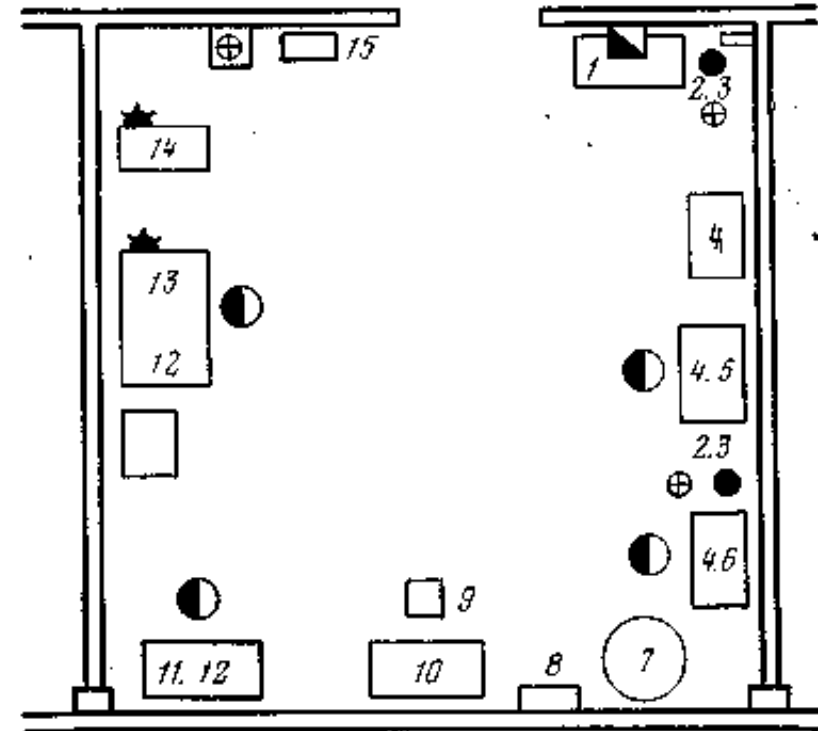
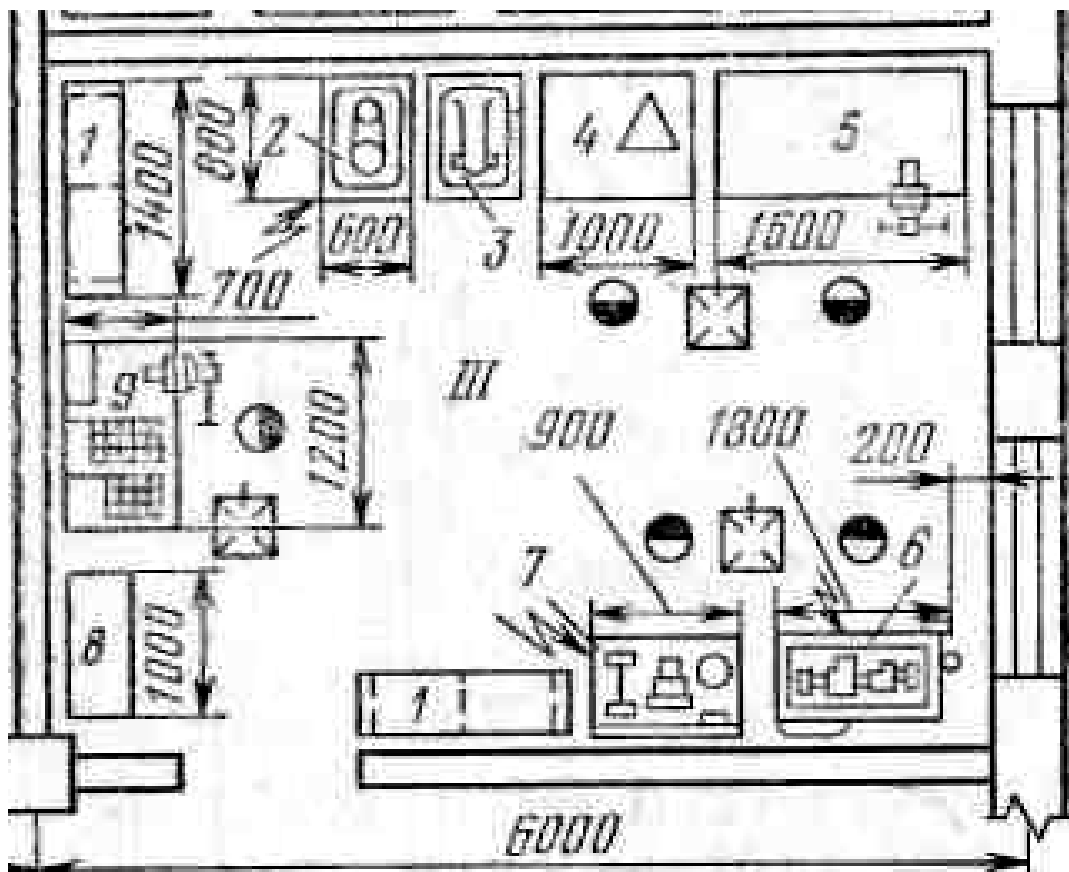


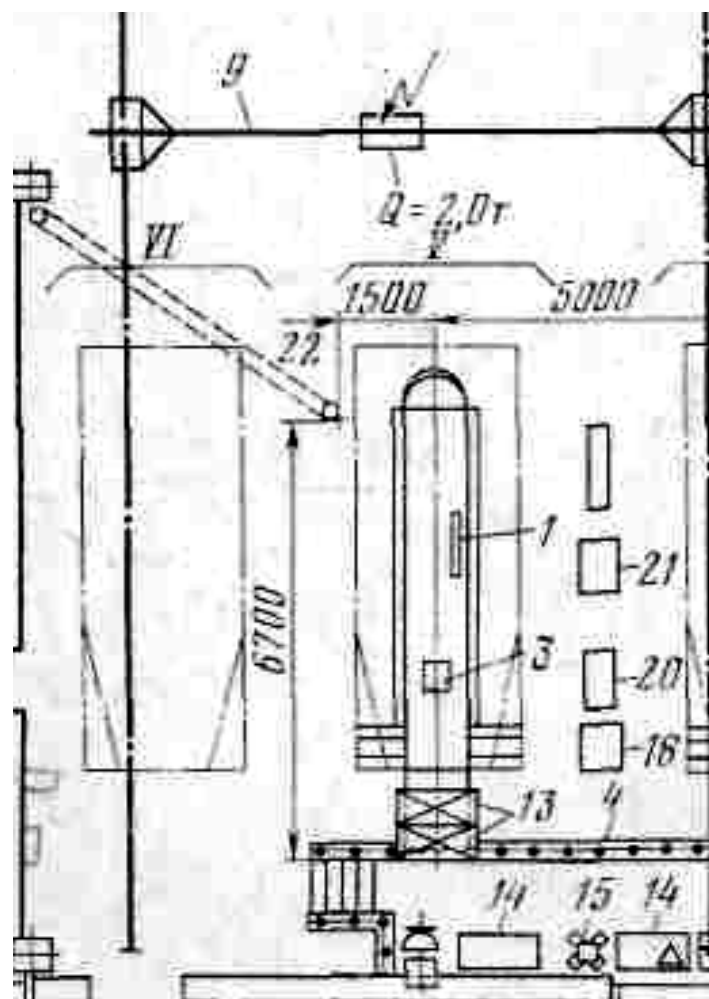
Рис. 30. План расстановки оборудования участка ремонта топливной аппаратуры:

1 — стеллаж; 2 — барабан с самонаматывающимся шлангом для воздуха; 3 — пистолет для обдува деталей воздухом; 4 — верстак; 5 — приспособление для сборки-разборки карбюраторов; 6 — приспособление для сборки-разборки топливных насосов; 7 — ларь для обтирочных материалов; 8 — подъемно-поворотный стул; 9 — конструкторский стол; 10 — ящик для мусора; 11 — приспособление для шлифовки плоскостей разъема топливной аппаратуры; 12 — технические весы с разновесом 200 г; 13 — установка для проверки карбюраторов и топливных насосов; 14 — газоанализатор; 15 — ванна для мойки деталей



Участок топливной аппаратуры дизелей

III — участок топливной аппаратуры:
 1 — стеллаж для деталей; 2 — настольно-сверлильный станок; 3 — реечный ручной пресс;
 4 — стол для контроля и мойки прецизионных деталей; 5 — верстак для ремонта топливной аппаратуры; 6 — стенд для испытания и регулировки топливных насосов высокого давления;
 7 — пост для текущего ремонта форсунок дизельных двигателей; 8 — ларь для обтирочных материалов; 9 — установка для разборки и мойки деталей



Пост ТР двигателя и пост ожидания

1 — ящик для инструмента; 2 — подъемник канатный; 3 — подставка под ноги при работе в осмотровой канаве; 4 — маслораздаточный бак передвижной; 5 — верстак слесаря-автомобильщика; 6 — гайковерт для гаек колес; 7 — бак для заправки тормозной жидкостью (переносной); 8 — стенд для проверки тормозных систем автомобиля; 9 — подвесная кран-балка; 10 — стеллаж для колес; 11 — подъемник гидравлический; 12 — тележки для снятия и установки колес автомобилей; 13 — переходной мостик; 14 — слесарный верстак; 15 — стеллаж для деталей; 16 и 17 — баки для сбора отработавших масел передвижные; 18 — тележка слесаря по ремонту двигателя; 19 — подъемный механизм для снятия и установки агрегатов грузовых автомобилей на канаве; 20 — подставка под двигатель; 21 — стенд передвижной для проверки электрооборудования; 22 — шланг для отвода отработавших газов

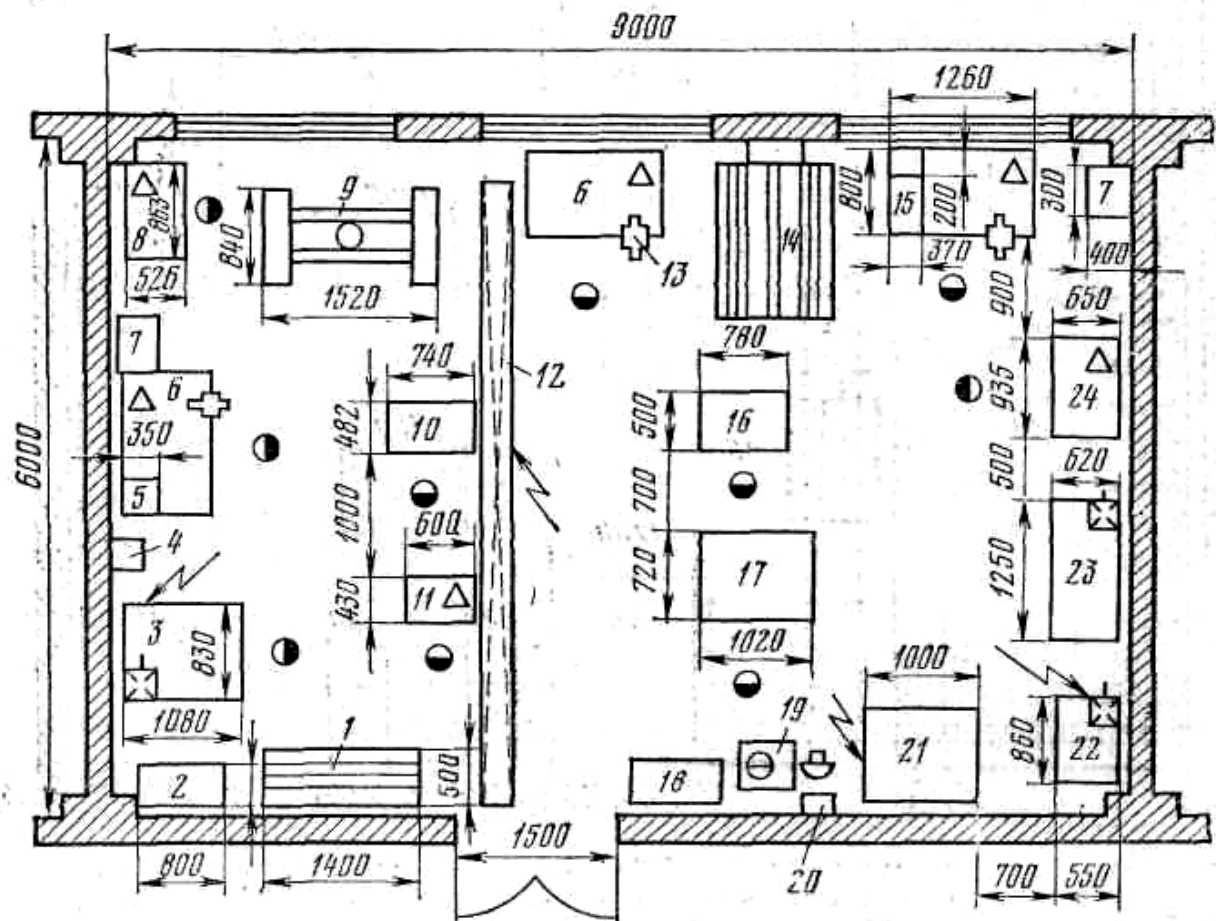


Рис. 212. Планировка отделения и рабочих мест слесарей по ремонту агрегатов: 1 — стеллаж для деталей; 2 — ларь для обтирочных материалов; 3 — станок для расточки тормозных барабанов; 4 — телефон и радио; 5 — радиально-сверлильный настольный станок; 6 — слесарный верстак; 7 — настенный шкаф для приборов и инструментов; 8 — стенд для разборки и регулировки сцеплений; 9 — гидравлический пресс 40 т; 10 — стенд для ремонта редукторов задних мостов; 11 — стенд для клепки тормозных накладок; 12 — подвесная край-балка; 13 — тиски; 14 — стеллаж для инструментов; 15 — настольно-верстачный пресс, 3 т; 16 — стенд для ремонта коробок передач; 17 — стенд для ремонта передних и задних мостов; 18 — ларь для отходов; 19 — раковина для мытья рук; 20 — электрический рукосушитель; 21 — вертикально-сверлильный станок; 22 — заточный станок; 23 — передвижная моечная ванна; 24 — стенд для ремонта карданных валов и рулевых механизмов

- △ - подвод сжатого воздуха
- - подвод холодной воды
- ⊠ - вентиляционный отсос
- ⊙ - сток в канализацию
- ⊕ - подвод горячей воды

- ⊗ - подвод пара
- ⌚ - силовая розетка трехфазного переменного тока
- ⌚ - подвод энергии освещения
- ⌚ - однофазного переменного тока
- ⚡ - потребитель силовой электроэнергии
- - рабочее место

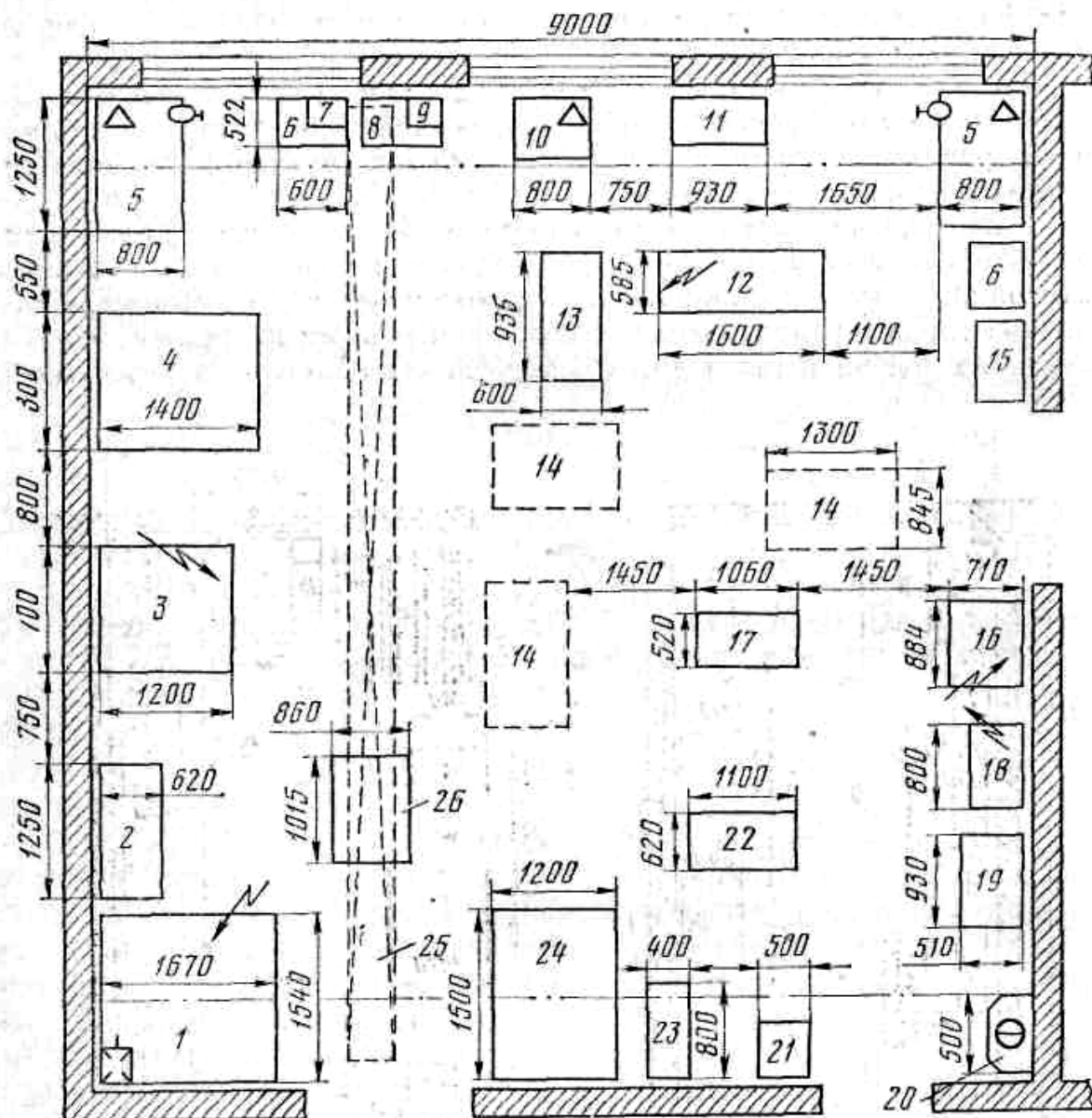


Рис. 211. Планировка отделения и рабочих мест слесарей по ремонту двигателей:

1 — моечная установка для мойки блоков цилиндров; 2 — моечная ванна для деталей; 3 — станок для расточки цилиндров двигателей; 4 — станок для полирования цилиндров двигателей; 5 — слесарный верстак с пневматикой; 6 — инструментальная тумбочка; 7 — прибор для проверки и правки шатунов; 8 — шкаф для хранения деталей шатуно-поршневой группы; 9 — прибор для определения упругости пружин клапанов и поршневых колец; 10 — стенд для опрессовки поршневых пальцев; 11 — стеллаж для хранения приборов и приспособлений; 12 — станок для притирки клапанов; 13 — станок для шлифования клапанов; 14 — стенд для ремонта двигателей; 15 — шкаф для хранения деталей газораспределительного механизма; 16 — стенд для обкатки и испытания компрессоров; 17 — стенд для сборки и разборки головок цилиндров двигателей; 18 — стенд для испытания масляных насосов и масляных фильтров; 19 — стеллаж для хранения масляных и водяных насосов и компрессоров; 20 — умывальник; 21 — ларь для отходов; 22 — конторский стол; 23 — ларь для обтирочных материалов; 24 — стеллаж для хранения двигателей; 25 — край-балка; 26 — стенд для разборки двигателей

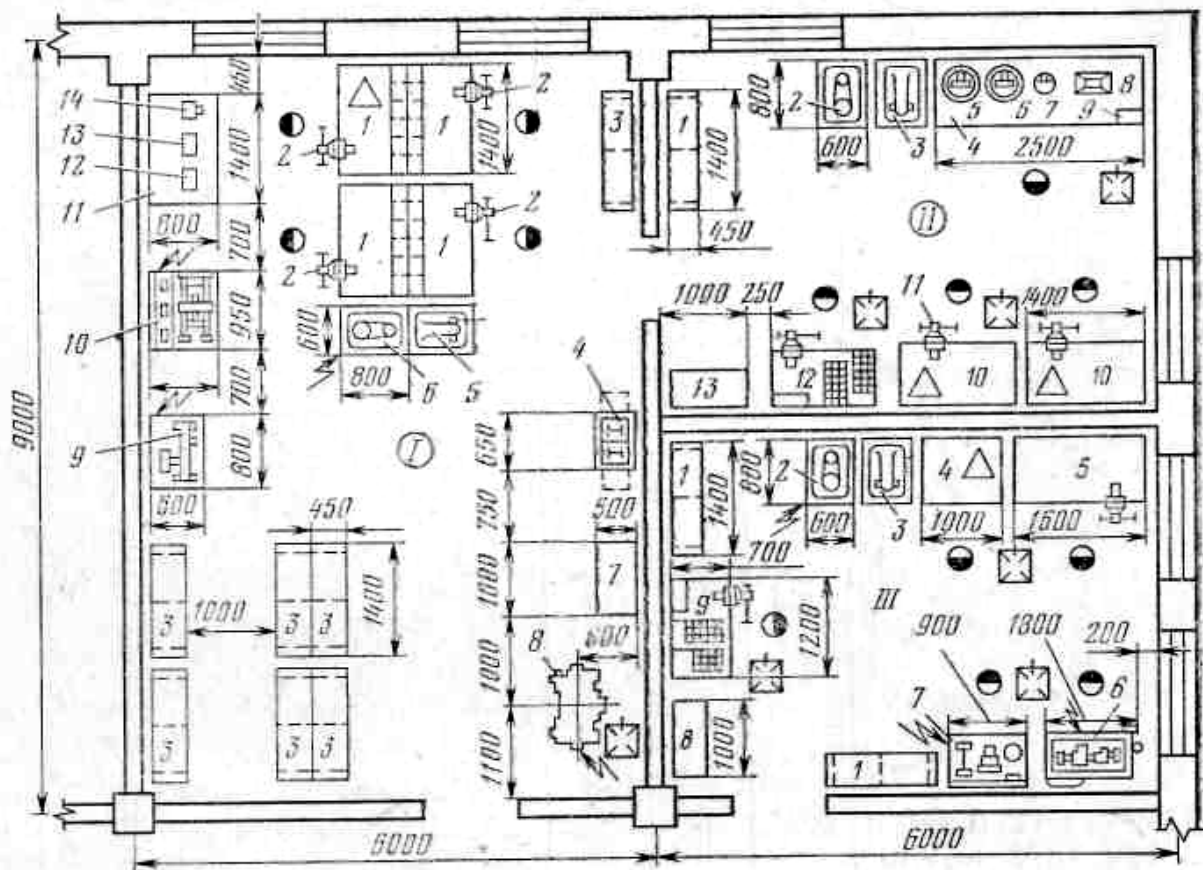


Рис. 4.15. Участки электротехнический, карбюраторный и топливной аппаратуры АТП на 500 автомобилей:

I — электротехнический участок: 1 — верстак для электриков; 2 — слесарные тиски; 3 — стеллаж для деталей; 4 — ванна для мойки деталей; 5 — реечный ручной пресс; 6 — настольно-сверлильный станок; 7 — ларь для обтирочных материалов; 8 — заточной станок; 9 — станок для проточки коллекторов и фрезерования миканита между пластинами генераторов и стартеров; 10 — контрольно-испытательный стенд для проверки электрооборудования; 11 — стол для приборов; 12 — прибор для очистки и испытания свечей зажигания; 13 — прибор для проверки якорей; 14 — прибор для проверки системы зажигания; *II* — карбюраторный участок: 1 — стеллаж для деталей; 2 — настольно-сверлильный станок; 3 — реечный ручной пресс; 4 — стол; 5 — прибор для проверки карбюраторов; 6 — прибор для проверки топливных насосов; 7 — прибор для проверки упругости пружин топливных насосов; 8 — прибор для проверки упругости пластины диффузоров карбюраторов; 9 — прибор для проверки ограничителей максимальной частоты вращения коленчатого вала двигателя; 10 — верстак для карбюраторщиков; 11 — слесарные тиски; 12 — установка для разборки и мойки деталей; 13 — ларь для обтирочных материалов; *III* — участок топливной аппаратуры: 1 — стеллаж для деталей; 2 — настольно-сверлильный станок; 3 — реечный ручной пресс; 4 — стол для контроля и мойки прецизионных деталей; 5 — верстак для ремонта топливной аппаратуры; 6 — стенд для испытания и регулировки топливных насосов высокого давления; 7 — пост для текущего ремонта форсунок дизельных двигателей; 8 — ларь для обтирочных материалов; 9 — установка для разборки и мойки деталей

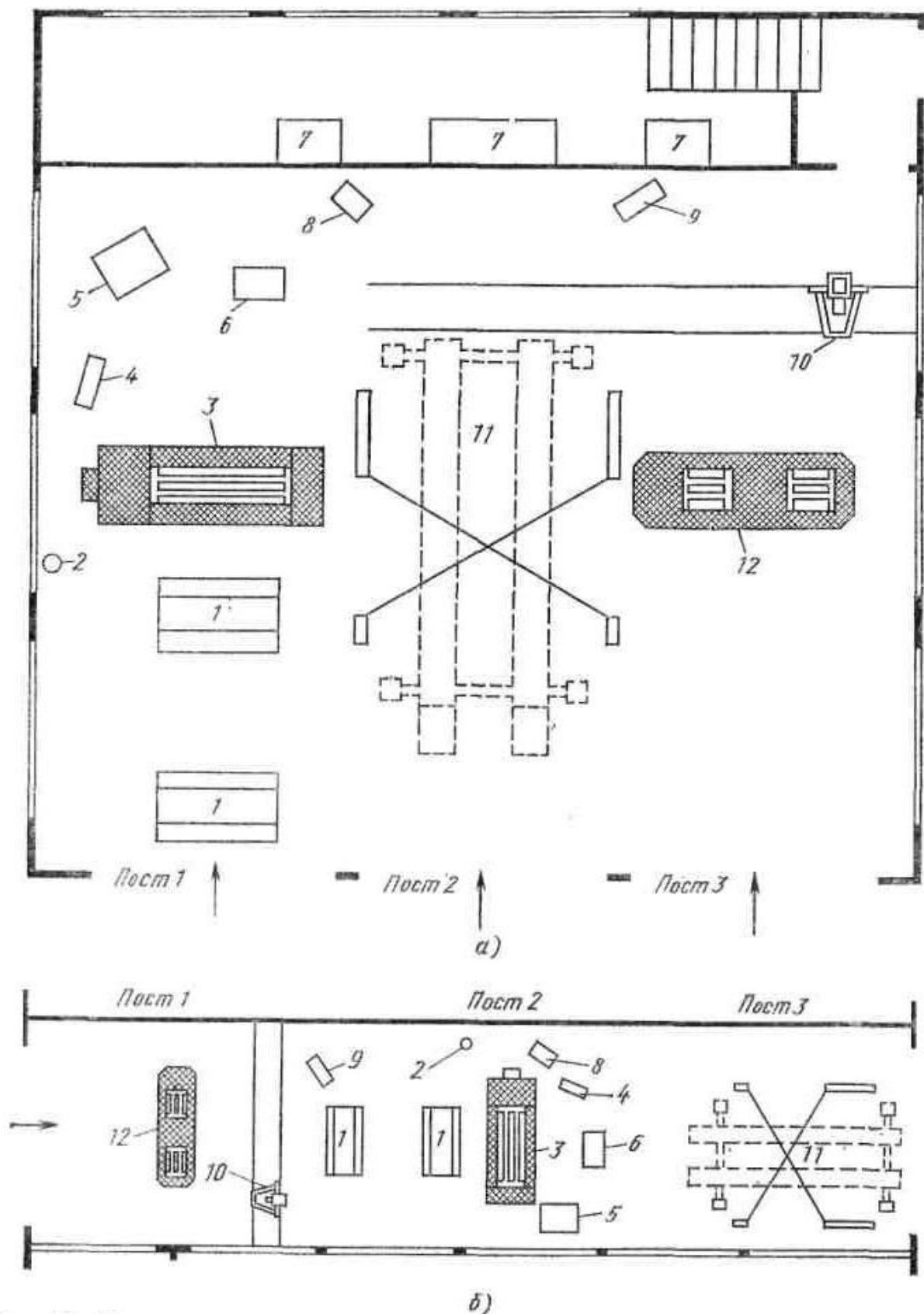


Рис. 25. Расположение диагностического оборудования в зависимости от планировочного решения участка:

а — параллельно; б — последовательно; 1 — устройство для отсоса отработавших газов; 2 — прибор для измерения давления воздуха в шинах; 3 — мощный стенд; 4 — стенд для проверки контрольно-измерительных приборов; 5 — стенд для проверки электрооборудования; 6 — вентиляционная установка для обдува двигателя; 7 — пульты-дублиеры в помещении клиентов; 8 — прибор для замера расхода топлива; 9 — пульт управления; 10 — прибор для проверки фар; 11 — стенд для проверки углов установки колес; 12 — тормозной стенд

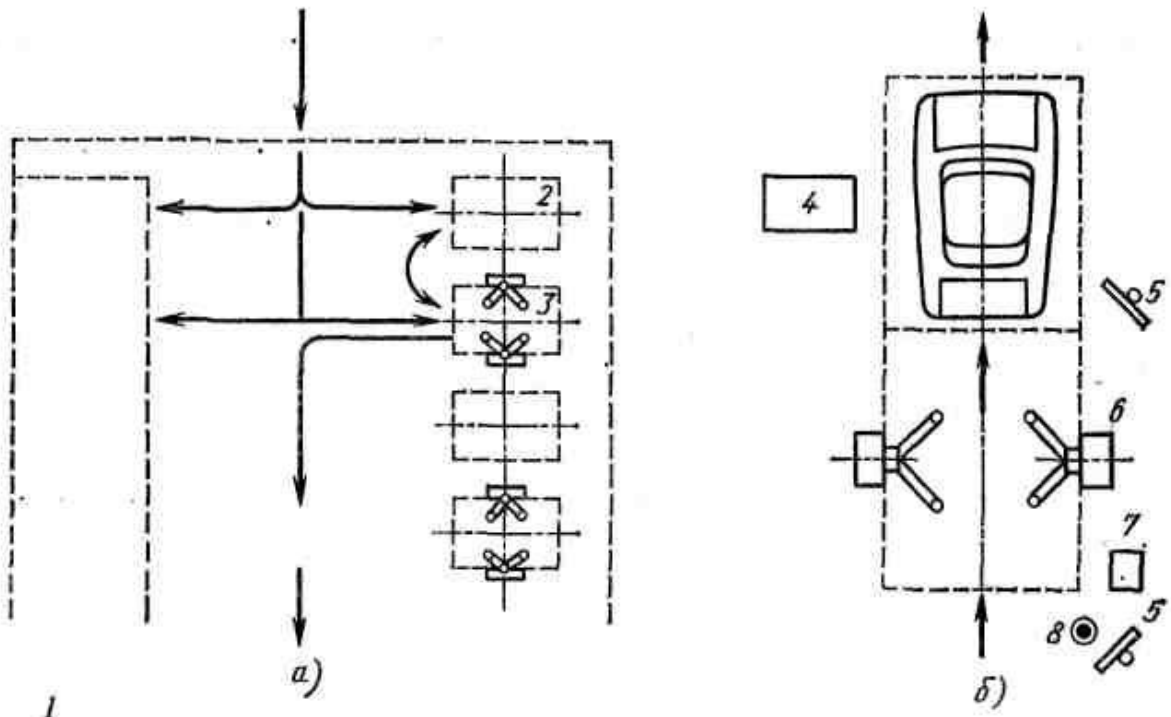
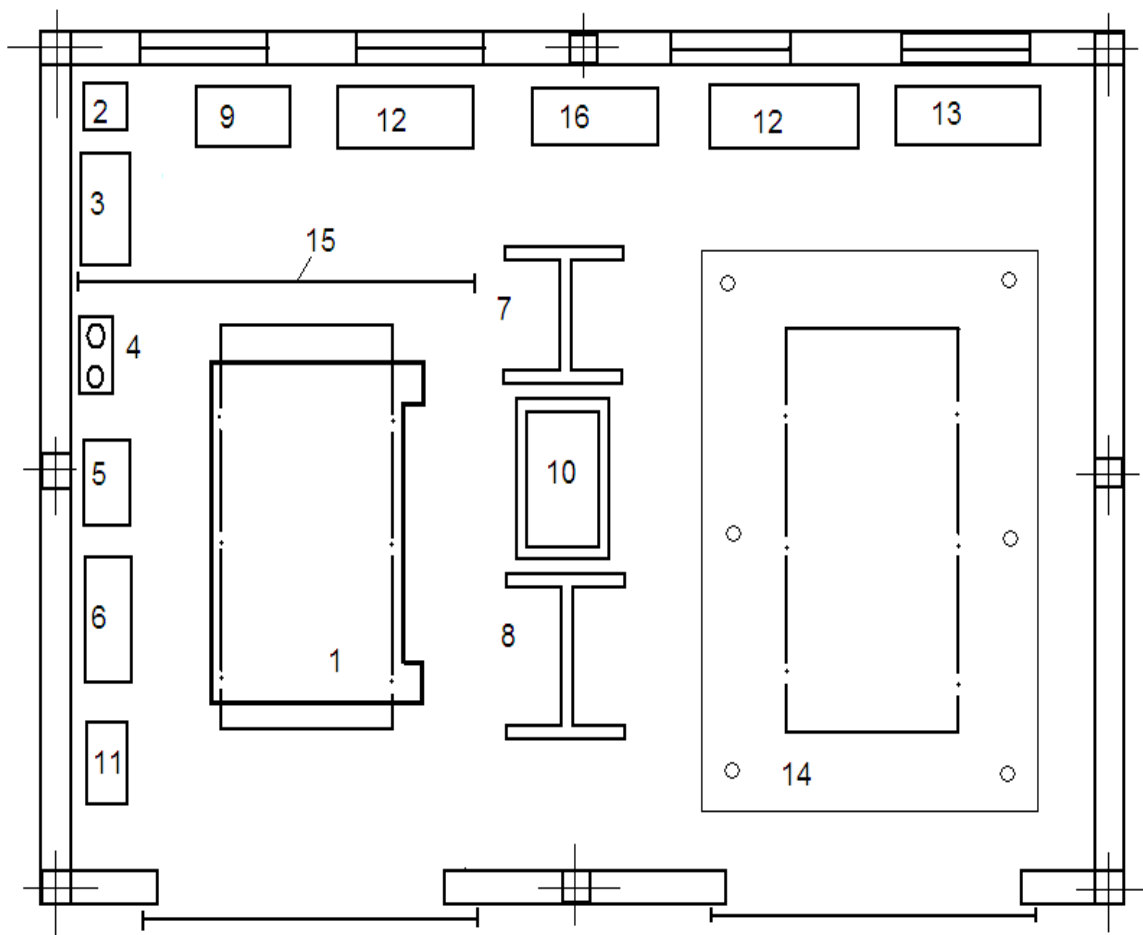


Рис. 23. Участок приемки-выдачи автомобилей:
a — схема организации; *b* — планировка участка; 1 — зона ожидания; 2 — напольный пост; 3 — пост на подъемнике; 4 — место приемщика; 5 — зеркало для проверки светотехнических устройств; 6 — подъемник; 7 — газоанализатор; 8 — вход системы отсоса отработавших газов

ПЛАНИРОВКА КУЗОВНОГО ЦЕХА (2-х постовой вариант)



- 1 – опрокидыватель
- 2 – сварочный трансформатор
- 3 – стеллаж для деталей
- 4 – штатив для баллонов
- 5 – шкаф для инструмента
- 6 – стеллаж для деталей кузова
- 7 – стенд для ремонта дверей
- 8 – стенд для ремонта капота и багажника
- 9 – стол для электро- и газосварочных работ
- 10 – плита правочная на подставках
- 11 – стеллаж для колёс
- 12 – верстак
- 13 – стеллаж для стекол
- 14 – стенд для растяжки кузова
- 15 – несгораемый занавес
- 16 – утиль

Зигмашина
Высечные ножницы

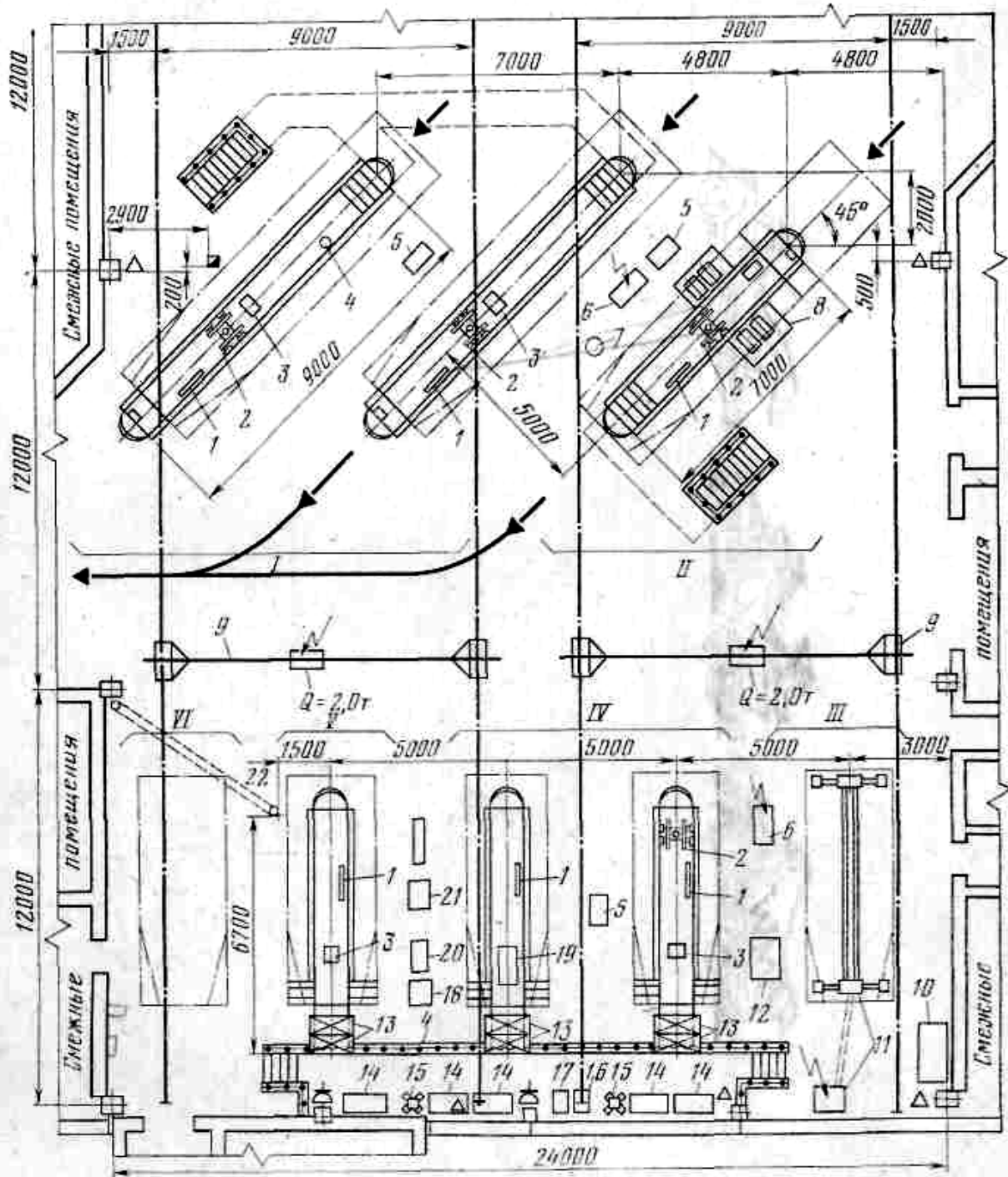
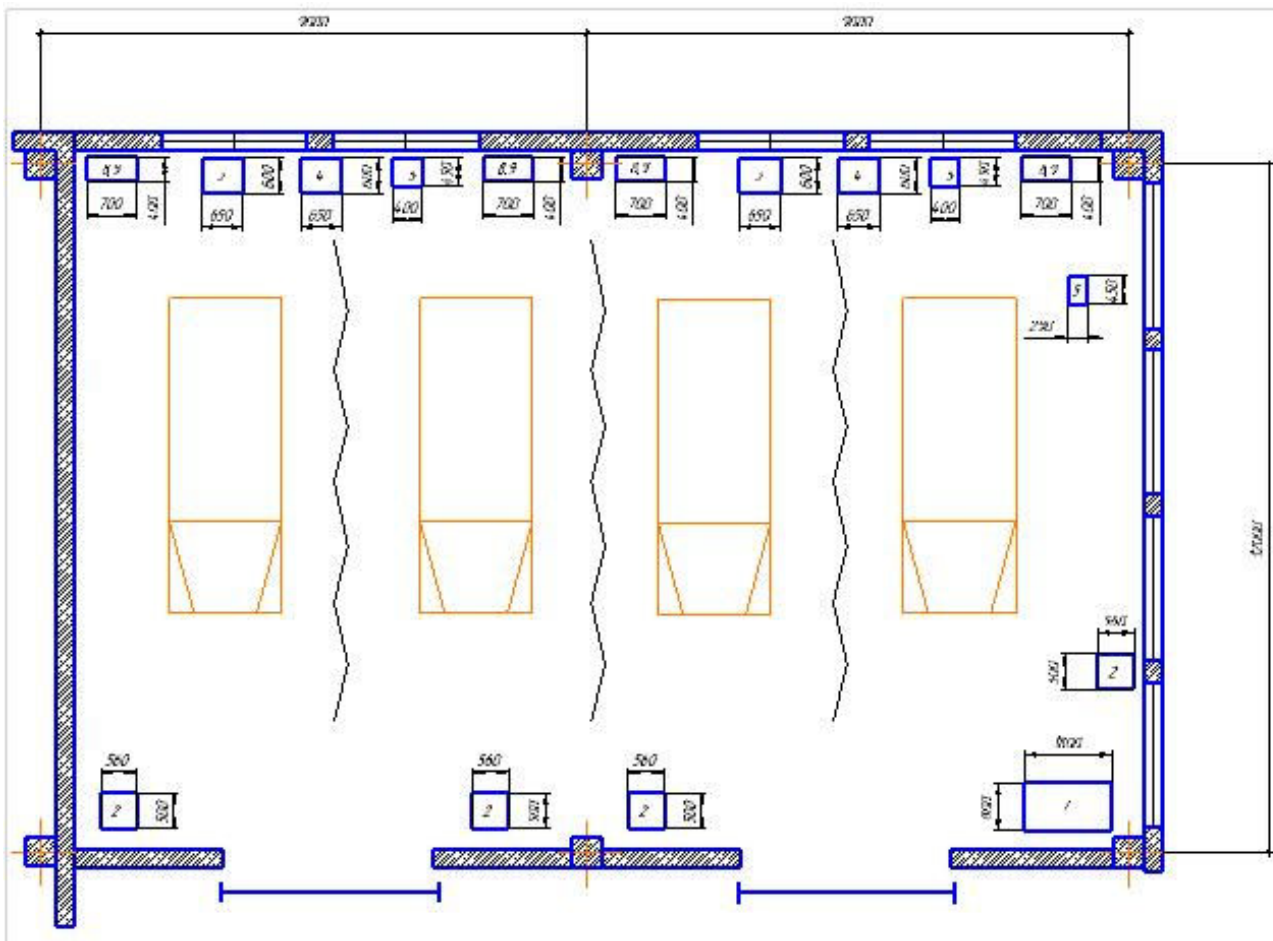


Рис. 4.14. Зона ТР грузовых автомобилей:

I — посты ремонта автопоездов; *II* — посты проверки и регулировки тормозов; *III* — пост перемонтажа шин; *IV* — посты ремонта ходовой части автомобиля; *V* — пост ремонта двигателя и его систем; *VI* — пост ожидания;

1 — ящик для инструмента; *2* — подъемник канавный; *3* — подставка под ноги при работе в осмотровой канаве; *4* — маслораздаточный бак передвижной; *5* — верстак слесаря-автомобильного ремонтника; *6* — гайковерт для гаек колес; *7* — бак для заправки тормозной жидкостью (переносной); *8* — стенд для проверки тормозных систем автомобиля; *9* — подвесная кран-балка; *10* — стеллаж для колес; *11* — подъемник гидравлический; *12* — тележки для снятия и установки колес автомобилей; *13* — переходный мостик; *14* — слесарный верстак; *15* — стеллаж для деталей; *16* и *17* — баки для сбора отработавших масел передвижные; *18* — тележка слесаря по ремонту двигателя; *19* — подъемный механизм для снятия и установки агрегатов грузовых автомобилей на канаве; *20* — подставка под двигатель; *21* — стенд передвижной для проверки электрооборудования; *22* — шланг для отвода отработавших газов



№	Наименование	Кол.	Модель	Примечание
1	Штора	4	-	-
2	Аппарат высокого давления	4	KARCHER HD 10/25-4 S	9,2 кВт
3	Пылесос промышленный	2	TORNADO 623	3,5 кВт
4	Моющий пылесос	2	Portotechnika	1 кВт
5	Пеногенератор	2	DEL VIR INOX 50	1 кВт
6	Паровой очиститель	1	Portotechnika 47891 6NVA	3 кВт
7	Установка очистки сточных вод	1	POCA-2/1	1,7 кВт
8	Двух турбинная сушка	4	666220 Koch	3,2 кВт
9	Стеллаж	4	СРМ-11-03	-
10	Машина полировальная	1	FLEX XC 3401 VRG Set	0,9 кВт

Проект автомойки на 4 поста

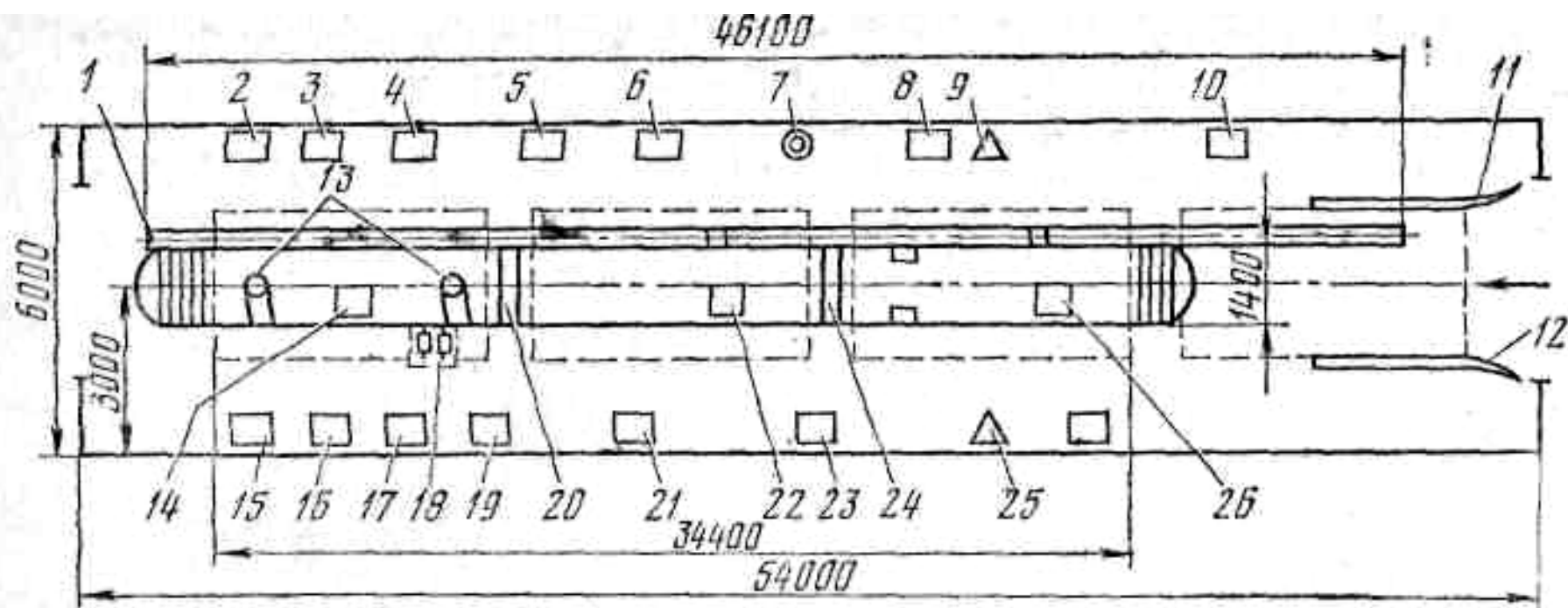


Рис. 189. Технологическая планировка поточной линии на три рабочих поста для ТО-1 автобусов:

1 — толкающий конвейер; 2 — специальная тележка для сбора масляных фильтров; 3 — стол-ванна для промывки масляных фильтров; 4 — ванна на подставке для чистого масла; 5 — ларь для чистых обтирочных материалов; 6 — секционный стеллаж; 7 — стеллаж-вертушка для нормалей; 8 — слесарный верстак; 9 — наконечник с манометром для воздухо-раздаточного шланга; 10 — стационарная компрессорная установка; 11 и 12 — направляющие для колес автобуса; 13 — воронка для слива масла из агрегатов автомобиля; 14 — подставка для рабочего при работе в осмотровой канаве; 15 — маслораздаточная колонка; 16 — солидолонагнетатель; 17 — установка для заправки автомобиля трансмиссионным маслом; 18 — приспособление для проворачивания карданного вала; 19 — маслораздаточная колонка; 20 — переходный мостик; 21 — переносной ящик для инструмента и нормалей; 22 — подставка для рабочего при работе в осмотровой канаве; 23 — конторский стол для бригадира; 24 — переходный мостик; 25 — наконечник с манометром для заправки шин воздухом; 26 — подставка для рабочего при работе в осмотровой канаве.