

Тема: Производственная база СТО и АТО

1 Подразделения СТО

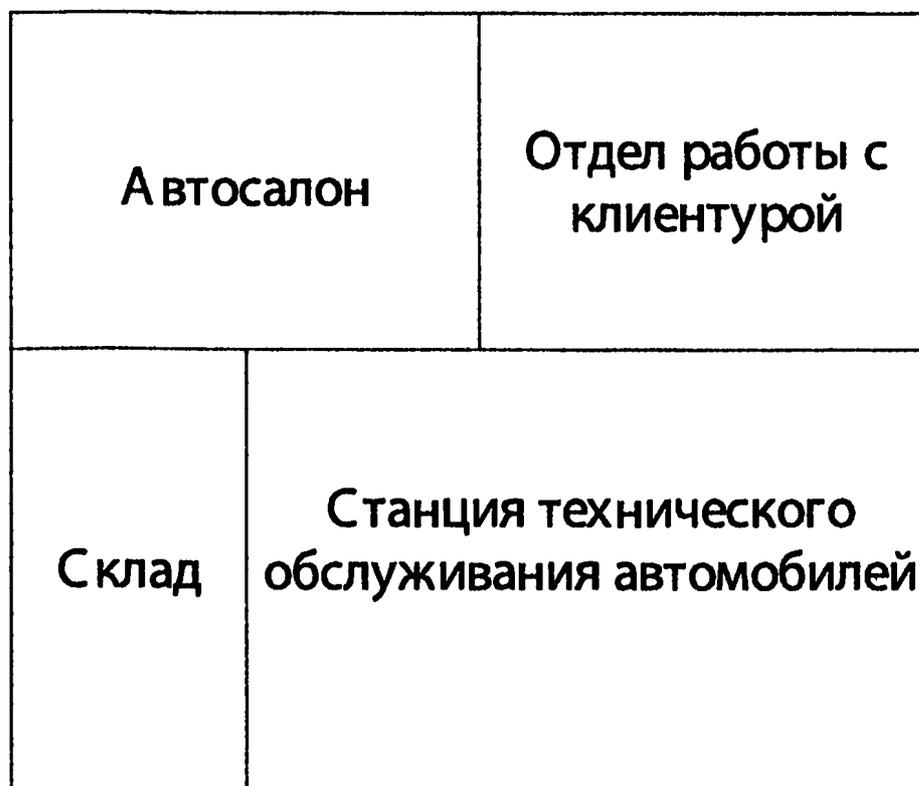
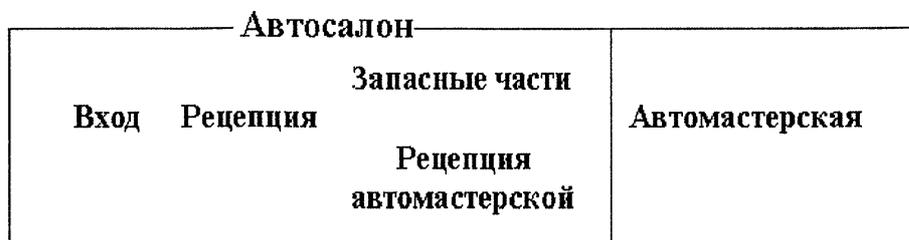


Рисунок 1 - Схемы расположения подразделений СТО

## 2 Производственные участки и их группировка

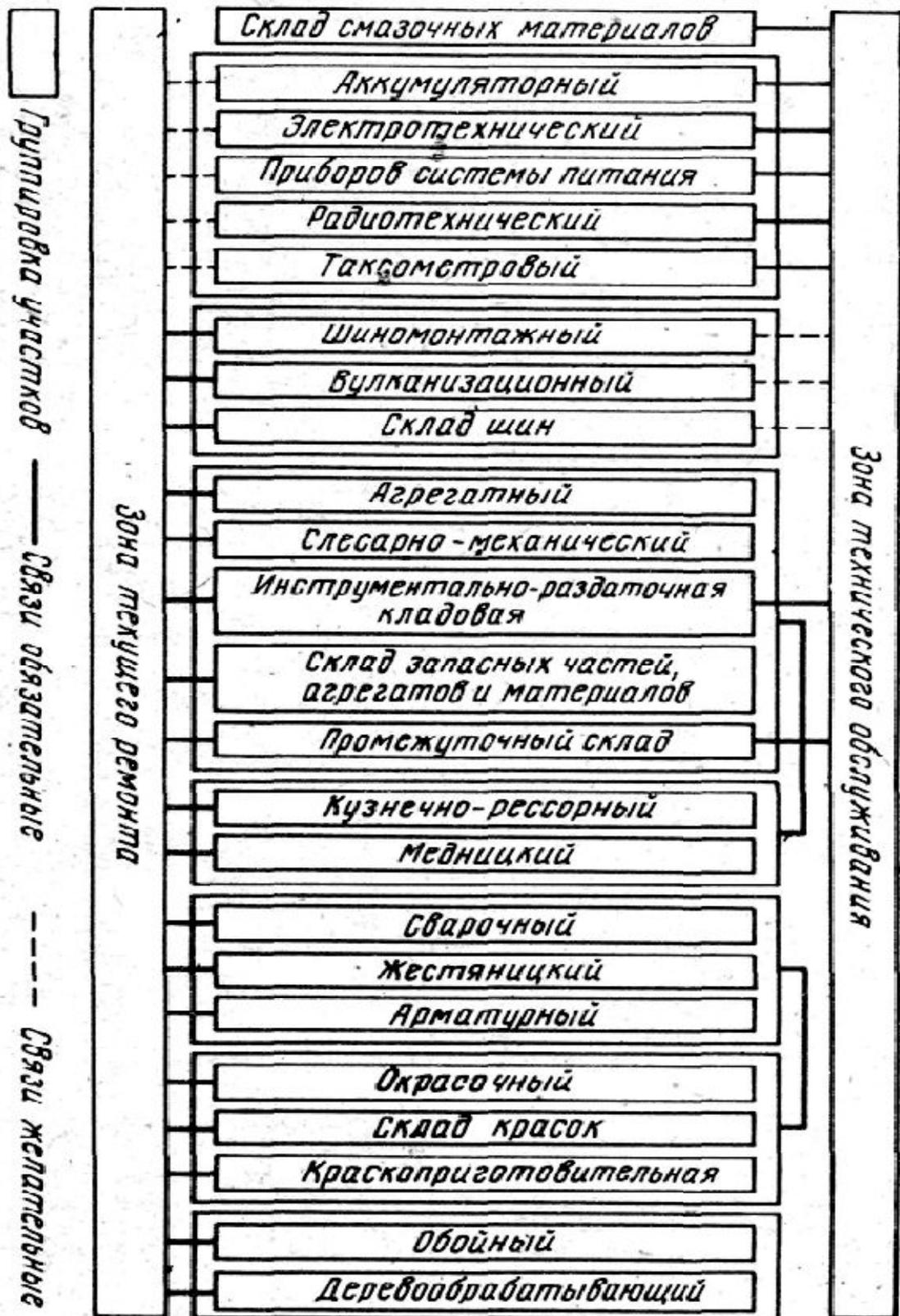


Рисунок 2 - Группирование производственных участков и их связи с основными производственными зонами

### 3 Планировка производственного корпуса

При выполнении компоновки производственного корпуса необходимо придерживаться следующих положений:

- 1) Размещать производственные участки следует в одном здании (более целесообразно) или в нескольких. Располагать основные зоны и производственные участки, в соответствии со схемой технологического процесса, в здании без его деления на мелкие помещения;
- 2) Принимать форму здания – ближе к квадратной или к прямоугольной форме, с отношением длины к ширине 1:1,5-2;
- 3) Обеспечивать технологическую последовательность производственного процесса, т.е. располагать оборудование и рабочие посты в порядке, исключающем возвратные и пересекающие производственные потоки;
- 4) Отделять перегородками только те производственные помещения, которые являются пожароопасными (сварочное, кузнечно-рессорное, окрасочное, мотороиспытательное и т.д.) или которые необходимо изолировать в соответствии с правилами охраны труда (гальваническое, медницко-радиаторное и др.). Размещать такие помещения следует у наружных стен здания (облегчает устройства вентиляции), указанные посты будут ограждены несгораемыми экранами высотой 2,5 м (от пола) и обеспечены централизованным газоснабжением;
- 5) При размещении постов ТО и ТР необходимо руководствоваться нормируемыми расстояниями между автомобилями, а также между автомобилями и элементами здания, которые установлены в зависимости от категории автомобилей.
- 6) В помещениях постов ТО и ТР допускается размещать посты мойки автомобилей, расположенные в камерах, и посты для ремонта кузовов с применением сварки при условии, что на универсальных станциях техобслуживания основным помещением является зона ТО и ремонта,

которая по характеру производственного процесса должна быть связана со всеми производственными участками;

7) Посты общего диагностирования тормозов, углов установки управляемых колес, приборов освещения и сигнализации допускается размещать в одном помещении с постами ТО и ТР. Посты углубленного диагностирования, связанные с проверкой тягово-экономических качеств автомобилей следует располагать в отдельных изолированных помещениях.

8) Производственно-складские помещения ТО и ТР предприятий по обслуживанию автомобилей I, II и III категорий следует размещать в одном здании. Допускается размещение в отдельном здании помещений комплекса ЕО, окрасочных, кузовных, шиномонтажных и сопутствующих им работ ТР подвижного состава.

9) Для выполнения отдельных видов или группы работ ТО и ТР подвижного состава, устанавливаемых технологической частью проекта, с учетом их противопожарной опасности и санитарных требований следует предусматривать отдельное помещение для выполнения следующих групп работ ТО и ТР подвижного состава:

а) моечных, уборочных и других работ комплекса ЕО, кроме заправки автомобилей топливом;

б) постовых работ ТО-1, ТО-2, общего диагностирования, разборочно-сборочных и регулировочных работ ТР;

в) постовых работ углубленного диагностирования;

г) агрегатных, слесарно-механических, электротехнических и радиоремонтных работ, работ по ремонту инструмента, ремонту и изготовлению технологического оборудования, приспособлений и производственного инвентаря;

д) испытания двигателей;

е) ремонта приборов системы питания двигателей;

ж) ремонта аккумуляторных батарей;

з) шиномонтажных и вулканизационных работ;

- и) таксометрических работ;
- к) кузнечно-рессорных, медницко-радиаторных, сварочных, жестяницких и арматурных работ;
- л) деревообрабатывающих и обойных работ;
- м) окрасочных работ.

Примечания. Работы по ремонту приборов системы питания допускается производить в одном помещении категории "Д" совместно с выполнением работ, указанных в подпункте "Г".

10) Предусматривать несколько взаимно перпендикулярных проездов, являющихся одновременно границами участков. Один или два проезда должны быть сквозными и примыкать к воротам. Движение автомобилей по территории станции – без пересечений основных потоков.

11) Располагать по наружному периметру здания работы, требующие естественного освещения (ремонт топливной аппаратуры и подобное), а также тупиковые посты, оборудованные канавами и подъемниками.

12) Включить в состав станции такие помещения, как помещения для приема и выдачи автомобилей, помещения для клиентов, продажи автомобилей, запасных частей и автопринадлежностей, буфет или кафе;

13) Участок приема и выдачи автомобилей, как правило, располагается рядом с участком диагностирования. Здесь же находится касса, где оформляется наряд-заказ и производится расчет с клиентами (клиентская), чтобы дать возможность клиенту присутствовать при диагностировании его автомобиля или хотя бы наблюдать за ходом этого процесса через застекленную перегородку из помещения клиентской. К этой же группе помещений относятся магазин, буфет и т.п. В эти помещения клиент имеет свободный доступ;

14) Обеспечить удобства для клиентов путем соответствующего расположения помещений, которыми, они пользуются;

15) К зданию постов (или посту) самообслуживания должен быть предусмотрен отдельный подъезд автомобилей.